



HOLZ IN FORM

EINZIGARTIGE HOLZWERKSTOFFE **STRUKTURIERTE RELIEFPLATTEN**



Download in
hochauflösend



KATALOG
2026



VD-Werkstätten

Spezialist für Formteile und Reliefplatten

Seit Entstehung des Unternehmens im Jahr 1967 haben wir uns durch stetige Investitionen und Innovationen zu einer festen Größe am internationalen Markt im Bereich Formteile und Prägeplatten entwickelt.

Unsere Expertise liegt in der Produktion von anspruchsvollen Formteilen und einzigartigen Prägeplatten aus Holzwerkstoffen, die für alle Bereiche des Innenausbaus geeignet sind.

Industrie, Handel, und Architekten

Zu unseren Kunden gehören namenhafte Hersteller der Möbelindustrie, unsere weltweiten Handelspartner für das Holz in Form Sortiment, sowie Architekten und Planungsbüros.

Stetige Weiterentwicklung

Eine eigene Entwicklungsabteilung, modernster Werkzeugbau und ein hochmodernes Werk sind der Garant für eine anspruchsvolle Fertigung und höchste Qualität unserer Produkte.

Die Kommunikation mit Designern und Architekten lässt uns unmittelbar auf neue Trends reagieren und trägt zu einer ständig wachsenden Produktpalette bei.

Hohe Fertigungstiefe

Ob Standardplatte, Halbfertigteil, oder montagefertiges, kartonverpacktes Möbelement – 60 Mitarbeiter sorgen für eine qualitätskonforme Fertigung, die keinen Kundenwunsch offen lässt.



Holz in Form

Ein Produkt der VD-Werkstätten

Holz in Form steht für unser Produktsortiment der Prägeplatten, welche durch ein einzigartiges und patentiertes Prägeverfahren von den VD-Werkstätten hergestellt und unter dem Markennamen „Holz in Form“ vertrieben wird.



Von der Natur inspiriert

Wir lassen uns von den unverwechselbaren Strukturen der Natur inspirieren und schaffen dadurch einzigartige Oberflächen, welche ein höchstes Maß an Authentizität mit den Vorteilen moderner Holzwerkstoffe kombinieren.

Einzigartig trotz industrieller Fertigung

Holz in Form Platten sind im Verbund geprägte Reliefplatten mit speziell entwickelten Furnier- oder Melaminharzaufbauten, welche auf ein entsprechendes Trägermaterial geprägt werden.

Vorteile im Überblick

- Hohe Formstabilität
- Resistente Oberfläche
- Problemlose Wiederbeschaffung
- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten



2602 Flamed Wood

Seite 5



2588 Burned Wood

Seite 9



2512 Old Nature

Seite 13



2491 Antikwood

Seite 17



2652 Rustic Wood

Seite 18



2487 Borke

Seite 19



2590 Chopped Wood

Seite 21



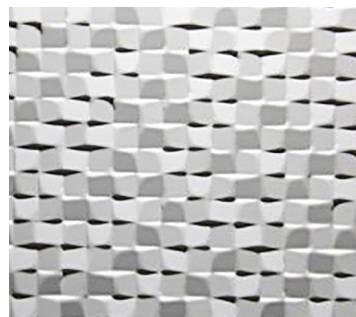
2468 Spalt

Seite 23



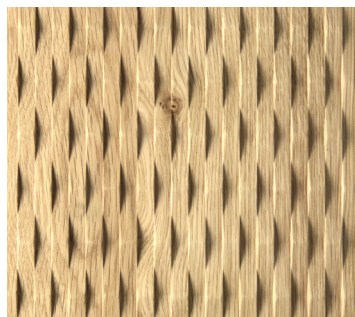
2674 Ripple

Seite 26



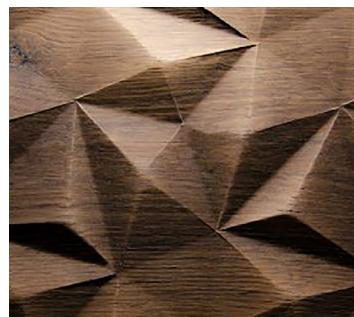
2553 Paillette

Seite 27



2695 Weave

Seite 28



2536 Diamond

Seite 29



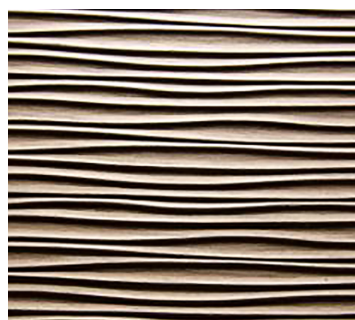
2551 Big Diamond

Seite 31



2252 Schilf

Seite 33



2201 Wave

Seite 35



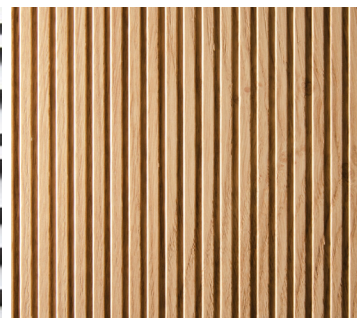
2261 Sisal

Seite 37



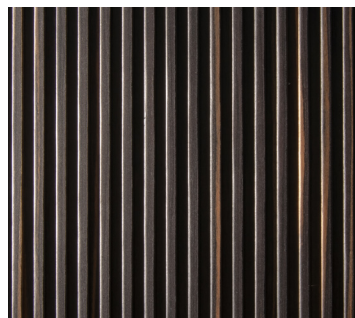
2344 Ocean

Seite 39



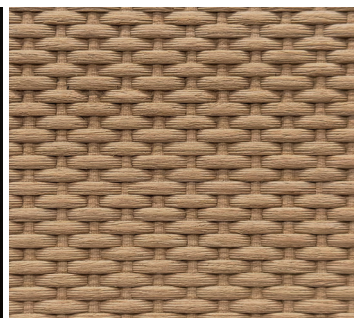
2608 Match

Seite 43



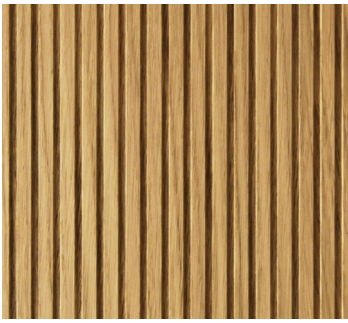
2610 Light

Seite 45



373 Looma

Seite 46



2651 Stripes
Seite 47



2552 Trapez
Seite 51



2701 Rails
Seite 52



2669 Rod
Seite 53



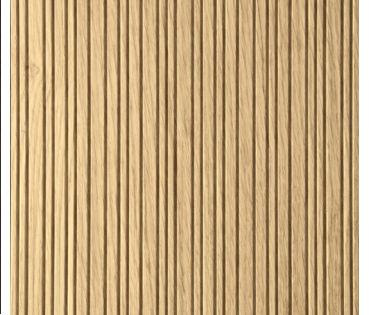
2636 Cave
Seite 54



2667 Ribbed
Seite 55



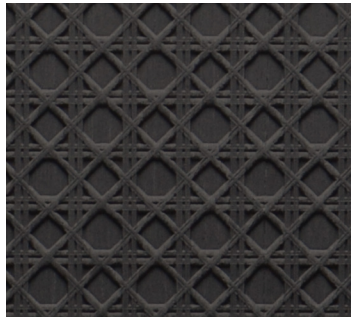
2668 Reed
Seite 56



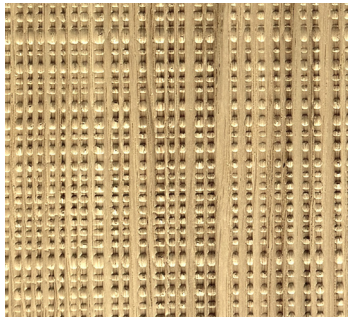
2670 Lines
Seite 57



375 Wicker
Seite 58



2693 Vienna
Seite 59



2710 Fabrics
Seite 60



2602 Flamed Wood



Schwarz

Flamed Wood verkörpert verkohltes Holz detailgetreu, ohne tatsächlich verbrannt zu sein. Durch Verprägen der Furnierschichten entsteht eine resistente Oberfläche, ohne verbrannten Geruch.

Plattenformate 2450 x 1050 mm
3135 x 1270 mm

Stärken 9 mm / 20 mm

Oberfläche roh, unlackiert

Trägermaterial MDF schwarz, Spanplatte

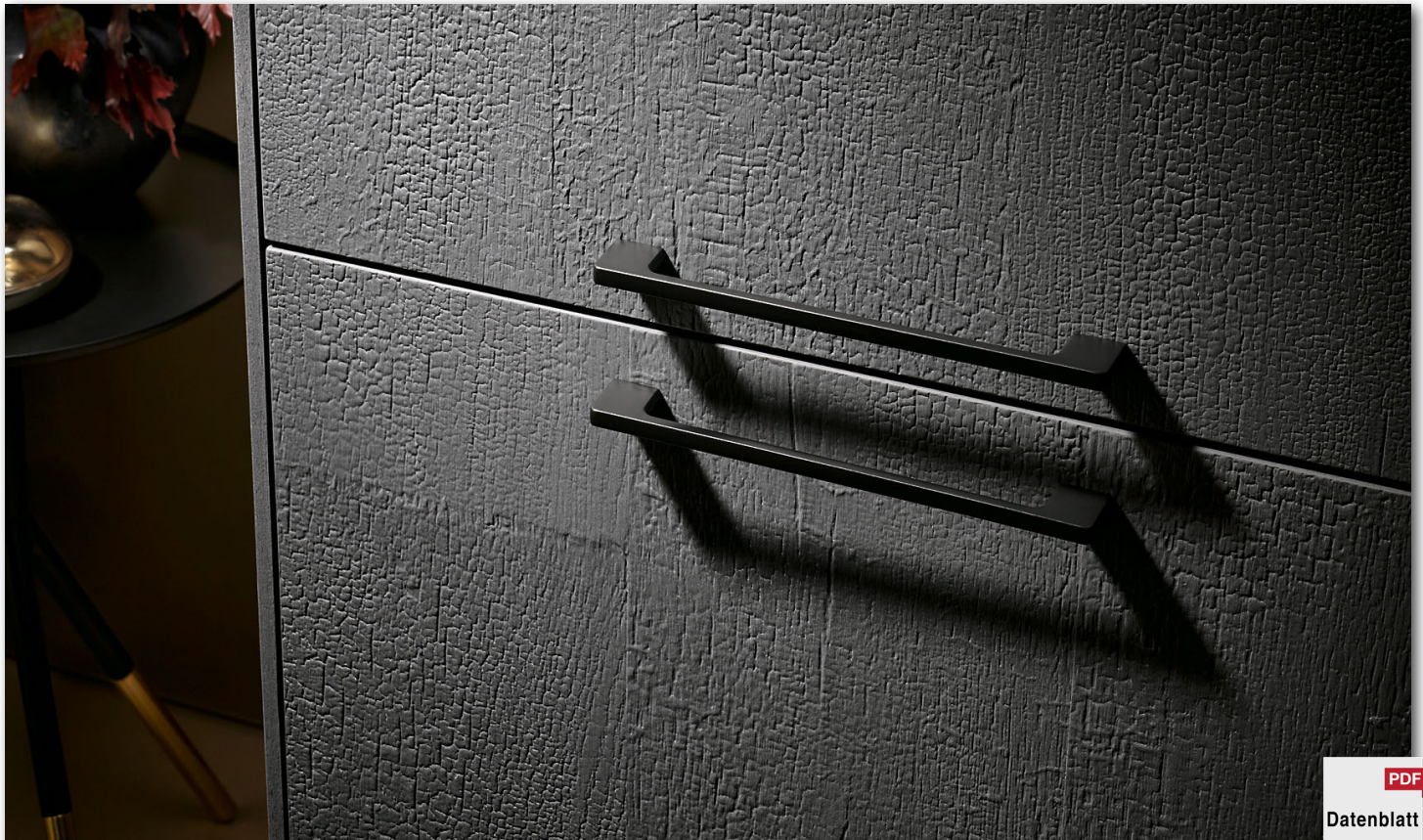
Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig









2588 Burned Wood

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Schwarz



Schwarz Asche Optik lackiert

Burned Wood verkörpert verkohltes Holz detailgetreu, ohne tatsächlich verbrannt zu sein. Durch Verprägen der Furnierschichten entsteht eine resistente Oberfläche, ohne verbrannten Geruch.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 19,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Sperrholz

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig









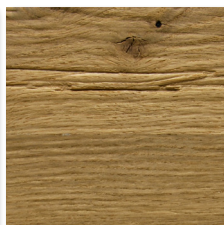
2512 Old Nature

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



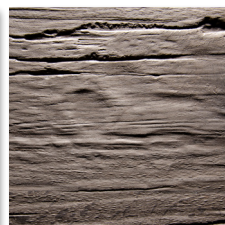
Asteiche



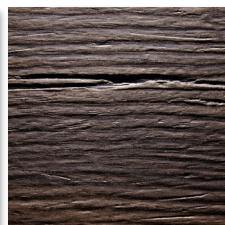
Altholz Eiche



Eiche geräuchert



Eiche grau



Mooreiche

Old Nature stellt die rustikale Oberfläche aufgearbeiteter Altholzbalken dar. Die authentische Oberfläche entsteht durch Verwendung von Echtholz furnieren.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm
3135 x 1270 mm

Trägermaterial MDF schwarz

Stärken 6,5 mm / 10 mm / 19,5 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Klar matt lackiert

Verprägung Einseitig









2491 Antikwood

PDF
Datenblatt

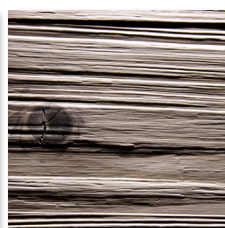
PDF
Zeichnung



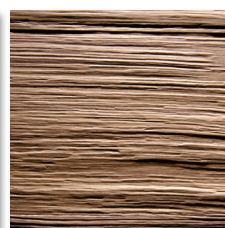
Asteiche



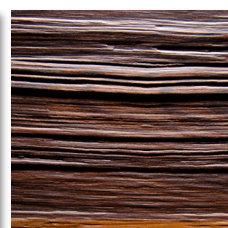
Altholz Eiche



Eiche grau



Nussbaum antik



Lärche geräuchert

Antikwood verkörpert die Erscheinung alten Holzes, durch Verwendung echter Altholz Furniere, in Verbindung mit einer Struktur, die leicht gebürstet erscheint.

Plattenformate	3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm	Trägermaterial	Vollholzaufbau / Sperrholz*
Stärken	5 mm / 18,5 mm*	Rapport	Kein Strukturrapport
Oberfläche	Roh, unlackiert	Verprägung	Einseitig



2652 Rustic Wood

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Asteiche



Altholz Eiche

Rustic Wood erinnert an die Oberfläche von grob gebrochenem Holz. Rustic Wood weist eine deutlich tiefe Prägung vor.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

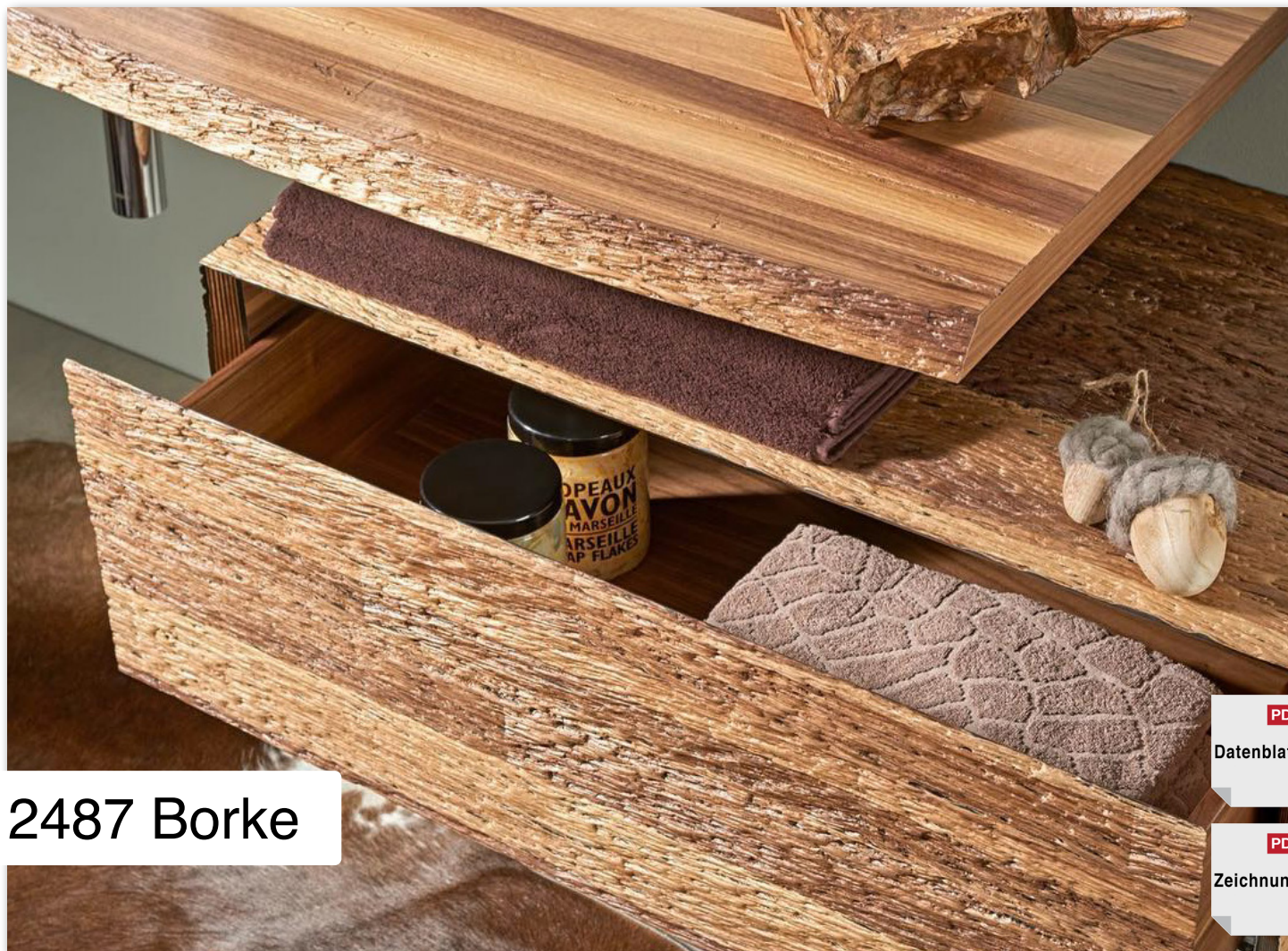
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

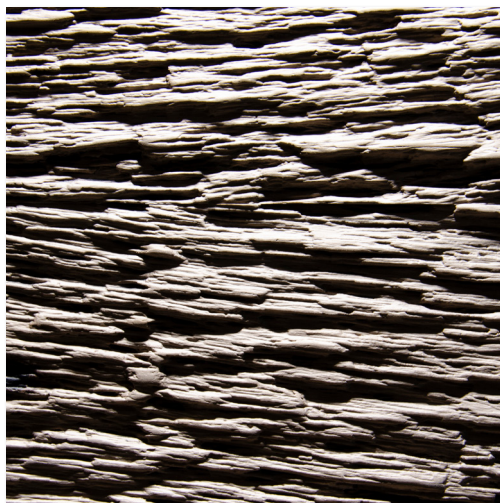
Verprägung Einseitig



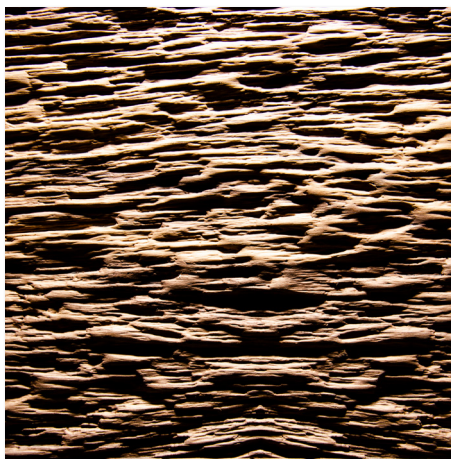
2487 Borke

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Eiche grau



Nussbaum antik



Lärche geräuchert

Borke stellt die äußerste Schutzschicht des Baumes dar. In den tiefen Bereichen wird das Furnier bewusst zum Reißen gebracht, um eine authentische Optik zu erzielen.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Stärken 21 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Sperrholz

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig





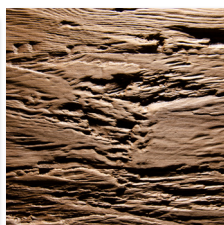
2590 Chopped Wood

PDF
Datenblatt

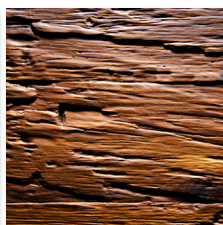
PDF
Zeichnung



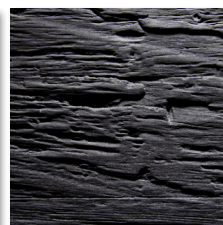
Altholz Eiche



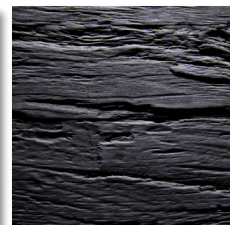
Eiche geräuchert



Lärche geräuchert



Asche Optik



Schwarz

Chopped Wood ist verprägt wie von Hand gehacktes Altholz, besitzt aber eine geschlossene und strapazierfähige Oberfläche.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Sperrholz

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig





2468 Spalt

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



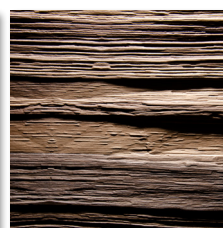
Weiss



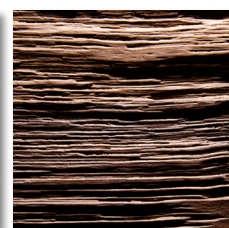
Altholz Eiche



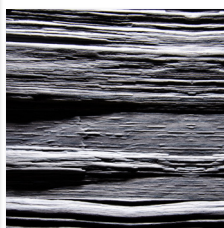
Asteiche



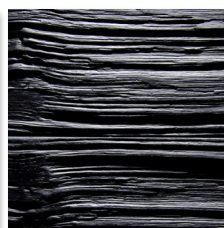
Nussbaum antik



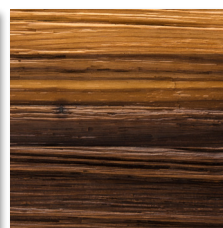
Kernnussbaum



Grau



Schwarz



Lärche geräuchert

Spalt repräsentiert das traditionell von Hand geschlagene Spaltholz mit seiner markanten Struktur, die durch Spalten entlang der Holzfaser entsteht.

Plattenformate 2450 x 635 / 2450 x 1050 mm

Trägermaterial Sperrholz

Stärken 21 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Roh, unlackiert

Verprägung Einseitig







2674 Ripple

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Asteiche



Altholz Eiche



Schwarz

Ripple steht für gewelltes oder geriffeltes Holz und bildet eine mühsam von Hand geschnitzte Oberfläche sehr authentisch nach. Die Tiefe der Verprägung beträgt maximal 2 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Sperrholz

Rapport Kein Strukturrapport

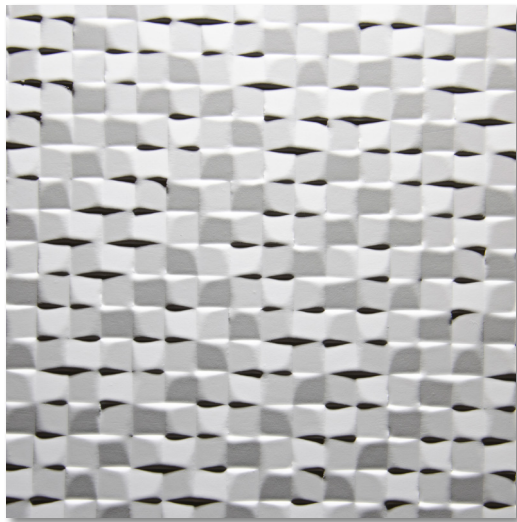
Verprägung Einseitig



2553 Paillette

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Grundierfolie

Paillette wirkt mit seiner besonders feingliedrigen Struktur wie echte Schmuck-Pailletten. Jede Paillette misst 10 x 10 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 mm
3135 x 1270 mm

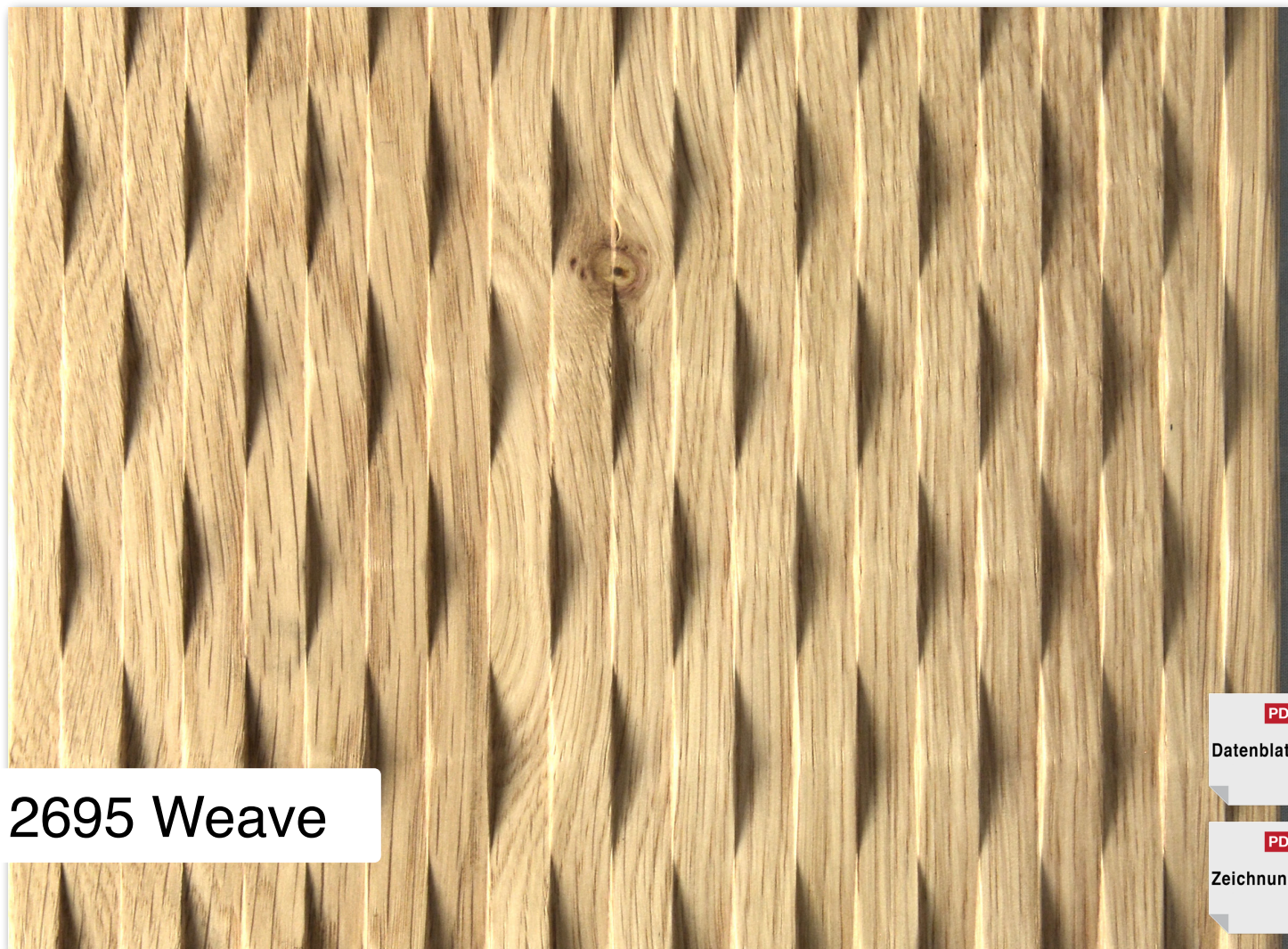
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

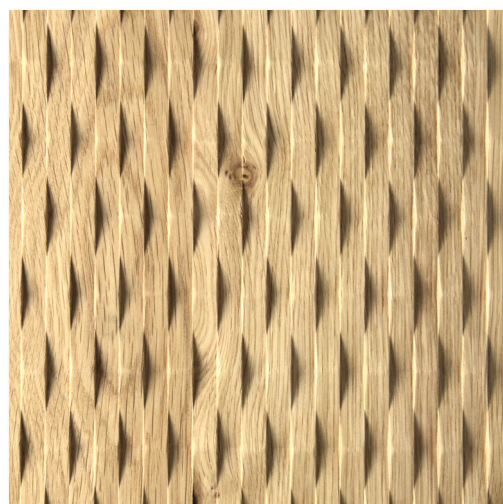
Verprägung Einseitig



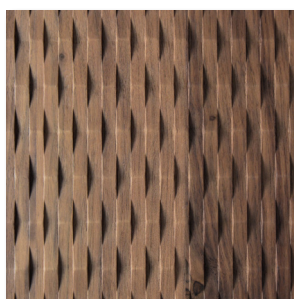
2695 Weave

PDF
Datenblatt

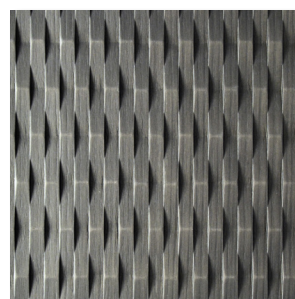
PDF
Zeichnung



Asteiche



Kernussbaum



Kastanie grau



Schwarz

Weave ist eine moderne Korbgeflechtstruktur, welche mit einer geschlossenen Oberfläche, ideal für den Möbelgebrauch ist. Die Prägetiefe beträgt bis zu 3,4mm.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

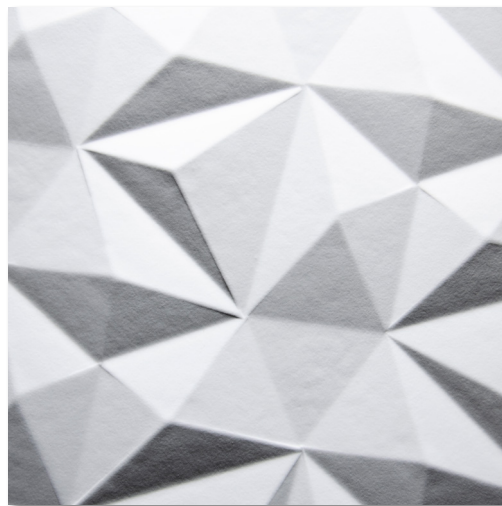
Verprägung Einseitig



2536 Diamond

PDF
Datenblatt

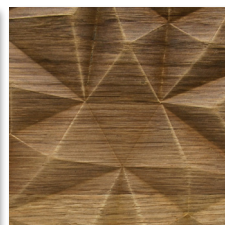
PDF
Zeichnung



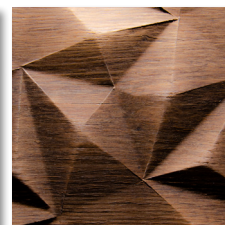
Grundierfolie



Asteiche



Altholz Eiche



Eiche geräuchert



Eiche grau

Diamond ist inspiriert von den perfekten Facetten echter Diamanten.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapportmaß 3122 x 1164 mm (223 x 194)

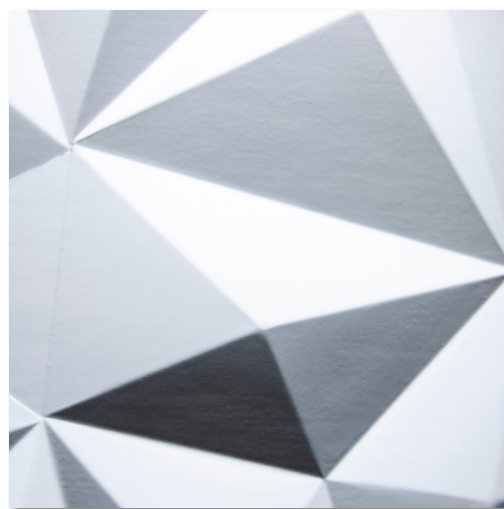
Verprägung Einseitig





[PDF
Datenblatt](#)

[PDF
Zeichnung](#)



Grundierfolie



Asteiche



Eiche geräuchert



Eiche grau

Big Diamond ist inspiriert von den perfekten Facetten echter Diamanten.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Stärken 34 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Sperrholz

Rapportmaß 2490 x 862 mm (498 x 431)

Verprägung Einseitig

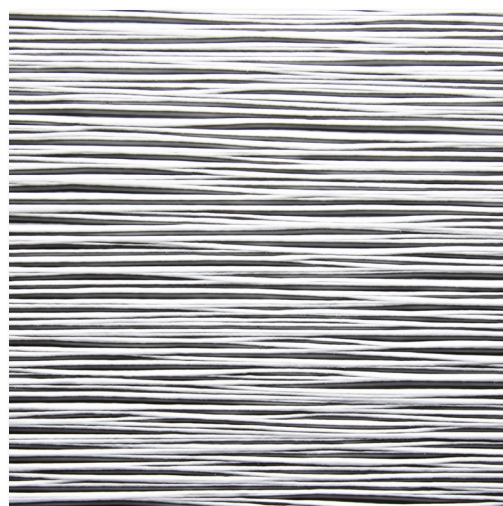




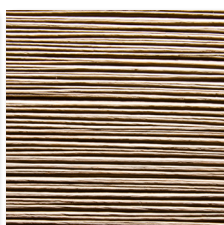
2252 Schilf

PDF
Datenblatt

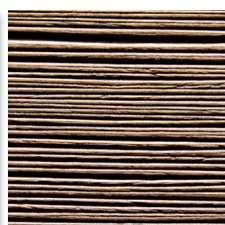
PDF
Zeichnung



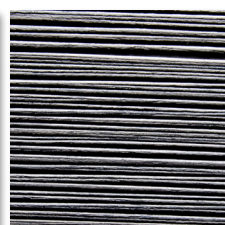
Grundierfolie



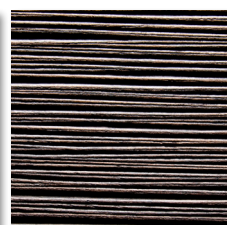
Eiche hell



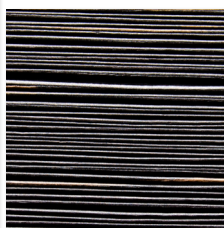
Nussbaum



Grau



Eiche schoko



Maro Ebenholz



Schwarz

Schilf erinnert mit seiner feinen Struktur an die Form dünner Schilfgräser. Die feine Oberfläche mit wenig Tiefe ist sehr geradlinig und elegant.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm
3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

Trägermaterial MDF

Stärken 1,7 mm / 4,5 mm / 18,5 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Roh, unlackiert

Verprägung Einseitig

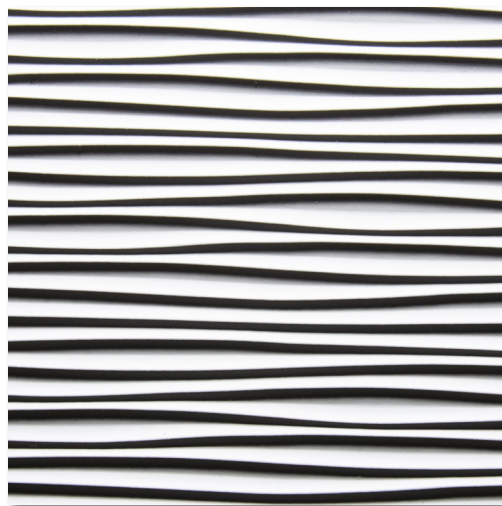




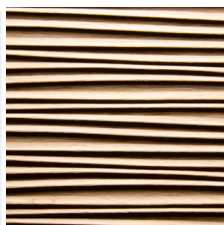
2201 Wave

PDF
Datenblatt

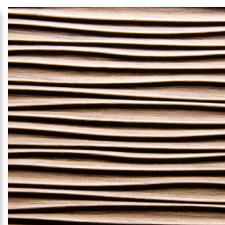
PDF
Zeichnung



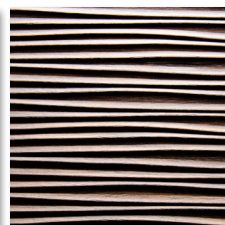
Grundierfolie



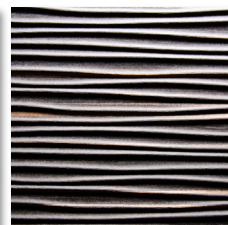
Eiche hell



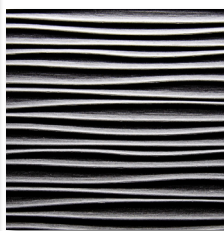
Nussbaum



Eiche Schoko



Maro Ebenholz



Schwarz

Wave erinnert an die natürliche und seichte Wellenbewegung des Wassers.
Die geschwungene Struktur ergibt in Kombination mit speziellen Furnieren eine elegante Optik.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm
3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

Stärken 4,5 mm / 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Rapportmaß 3125 x 1250 mm (625 x 625)
1250 x 3125 mm (625 x 625)

Trägermaterial MDF

Verprägung Einseitig



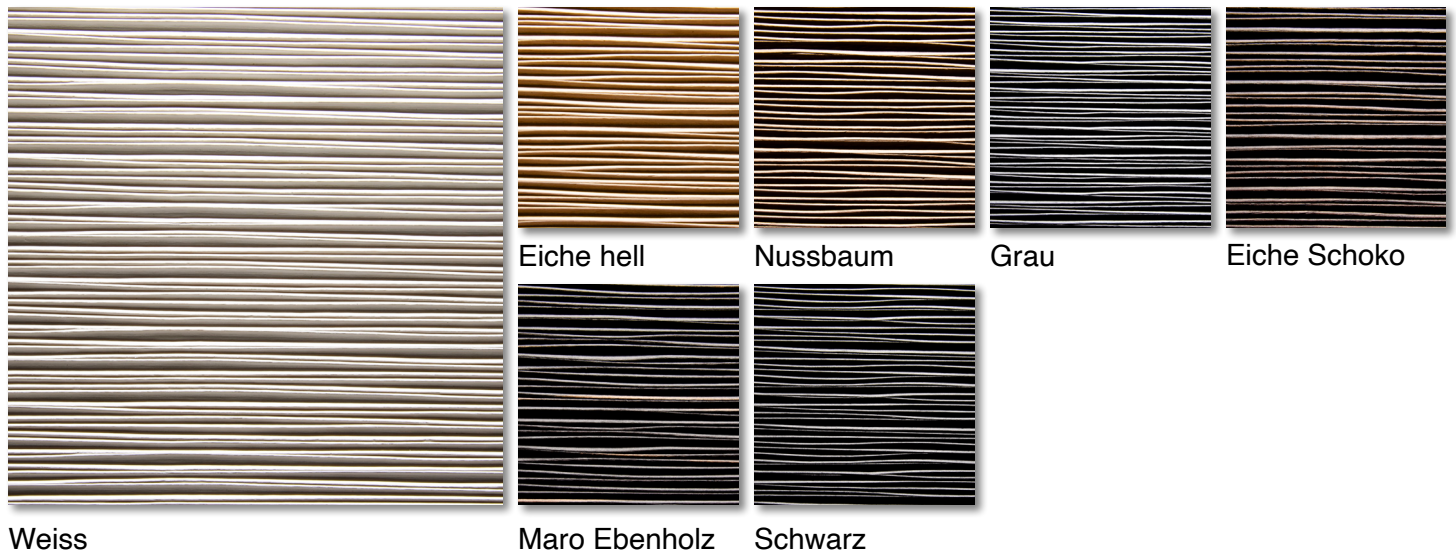


2261 Sisal

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung

©2025 pronorm Küchen GmbH - All rights reserved



Weiss

Maro Ebenholz

Schwarz

Sisal erinnert an die Blätter der Sisal-Agave. Die feine und leicht wellig verlaufende Oberfläche wirkt äußerst filigran und klassisch, bei einer maximalen Verprägertiefe von 1,3 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm
3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

Trägermaterial MDF

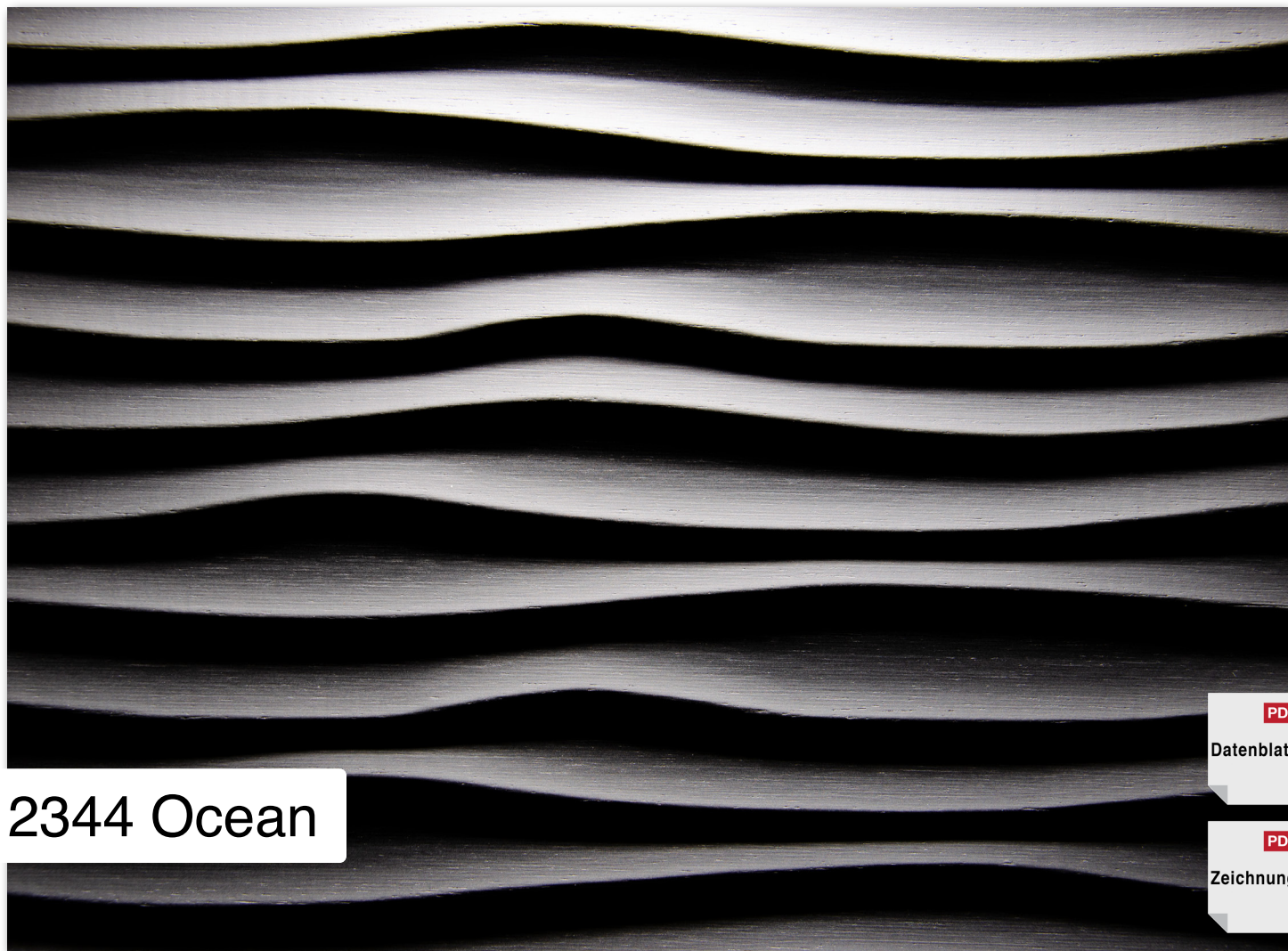
Stärken 4,5 mm / 18,5 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Roh, unlackiert

Verprägung Einseitig

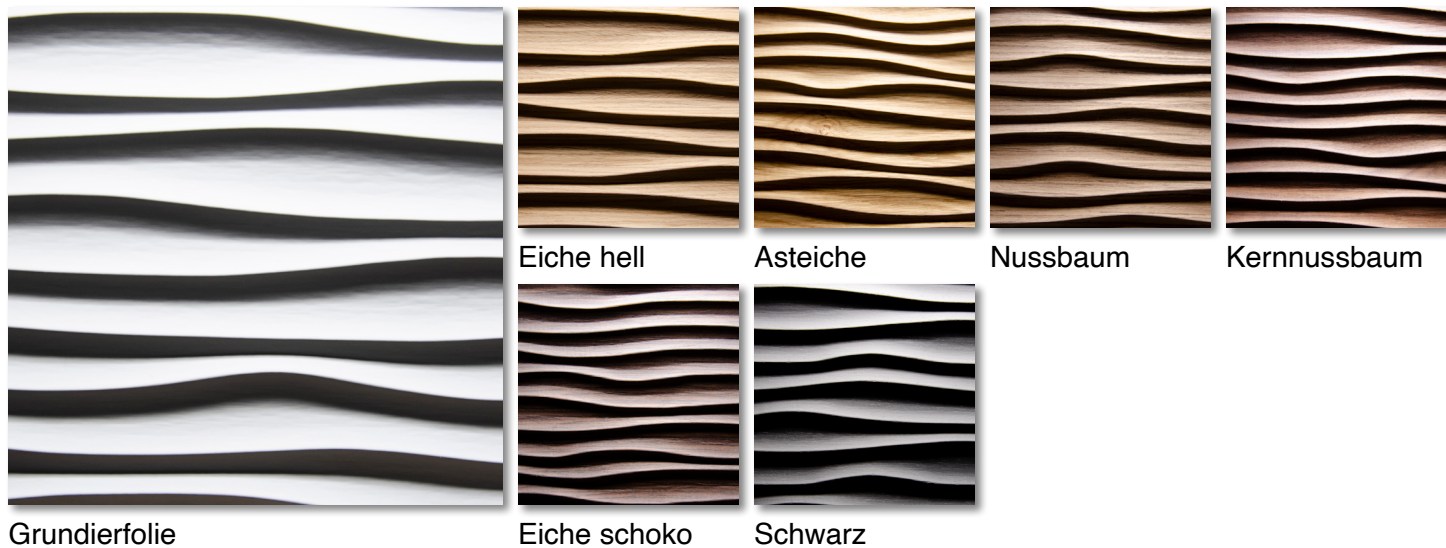




2344 Ocean

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



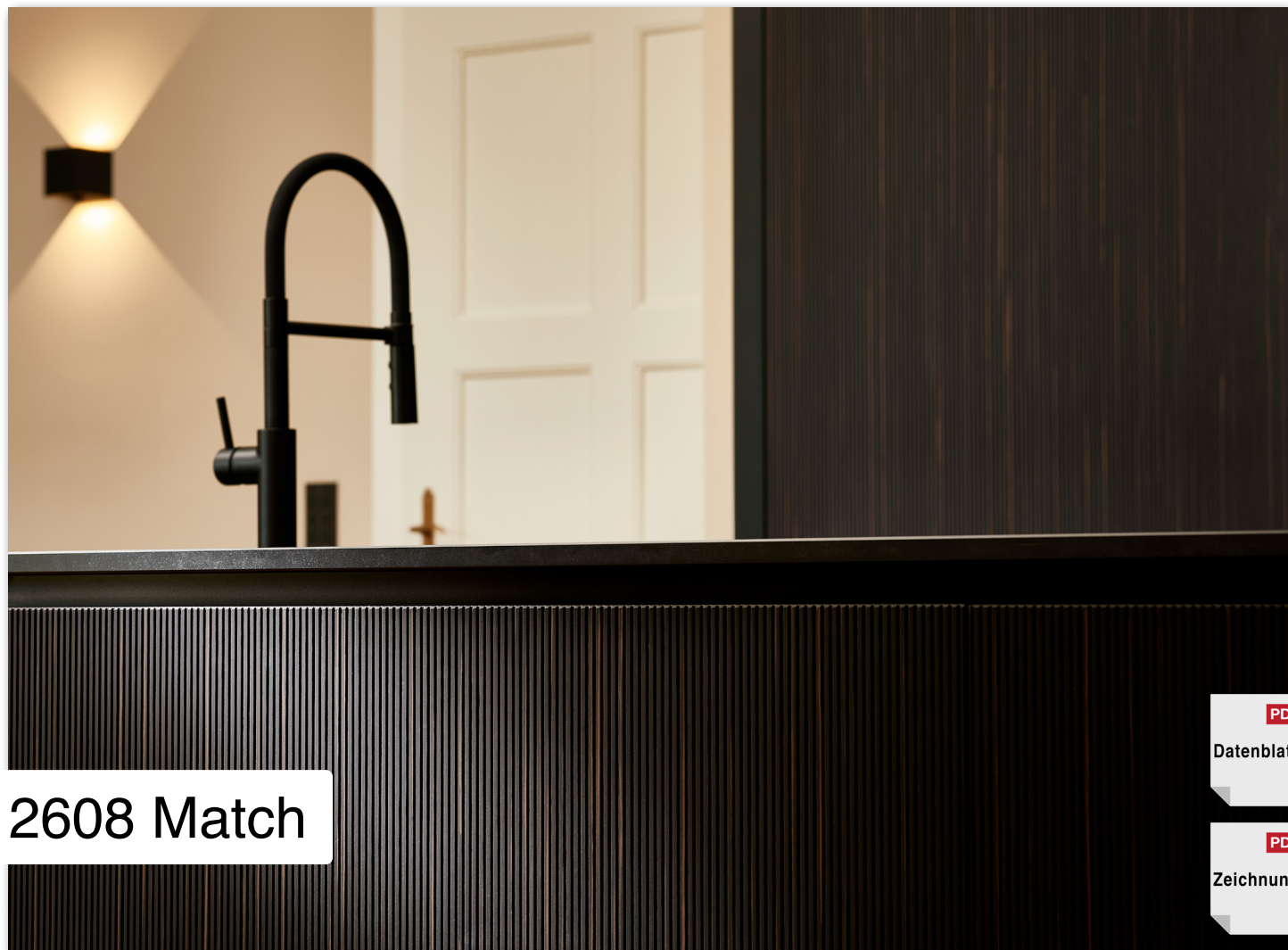
Ocean ist inspiriert von den großen und groben Wellenbewegungen des Ozeans. Die tiefe und weite Struktur enthält Wellentäler, von max. 25 mm Breite.

Plattenformate	2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm	Rapportmaß	3125 x 1250 (625 x 625) 1250 x 3135 (625 x 625)
Stärken	9 mm / 21 mm	Trägermaterial	MDF
Oberfläche	Roh, unlackiert	Verprägung	Einseitig





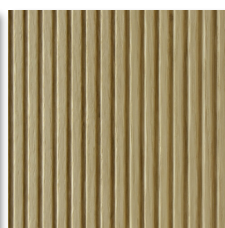




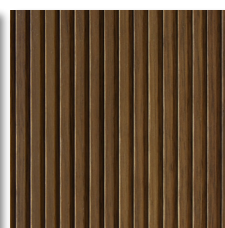
Weiss



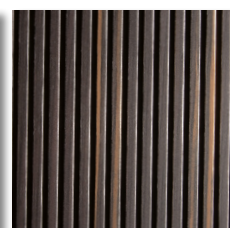
Eiche hell



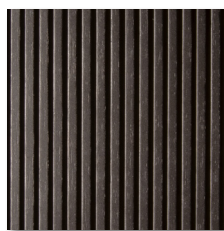
Asteiche



Kernnussbaum



Maro Ebenholz



Schwarz



Match ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Stabprofils, mit Verprägungen in einem Abstand von 2,5 mm und einer Breite von 5,0 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,5 mm.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

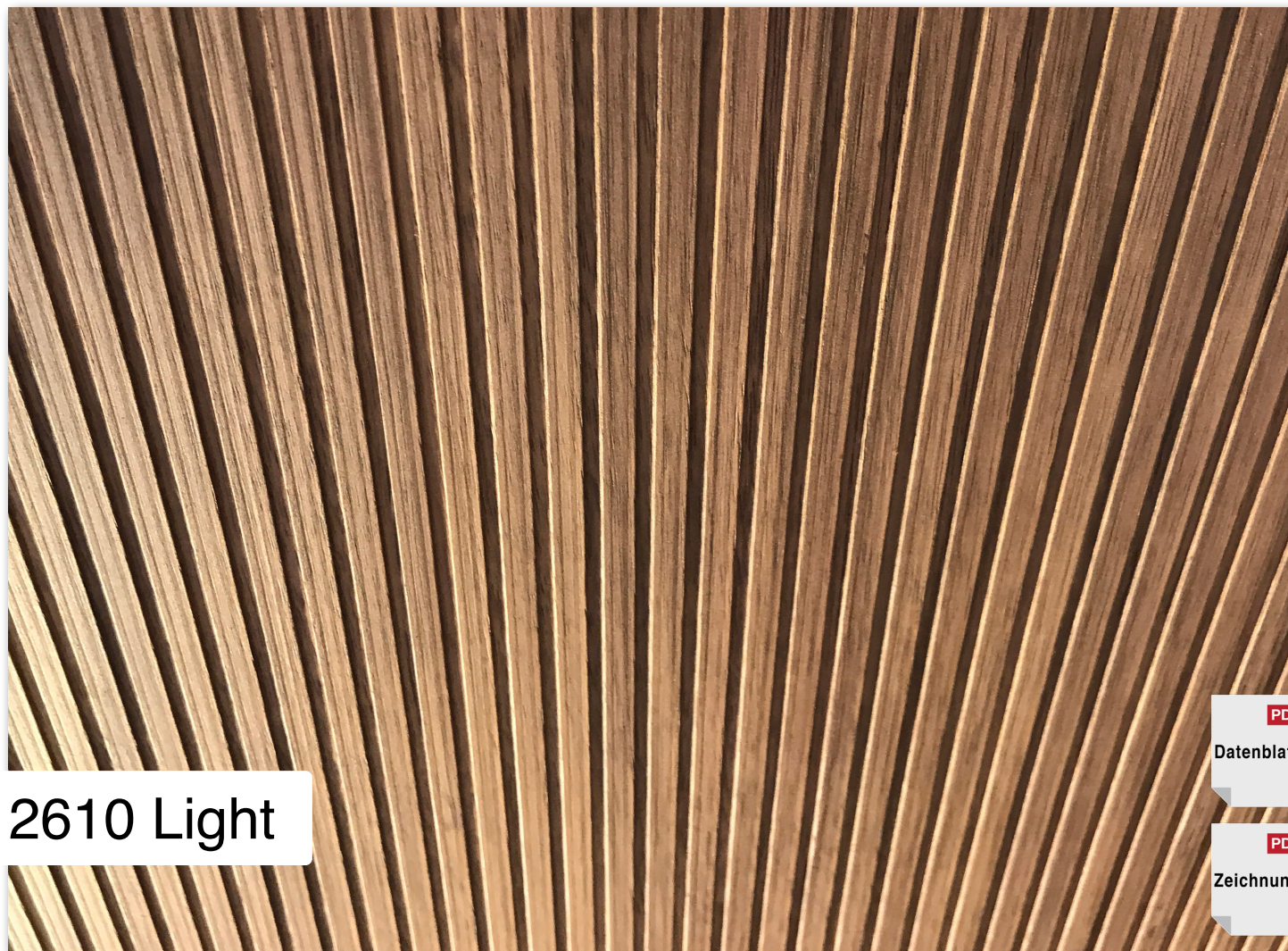
Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig





2610 Light

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



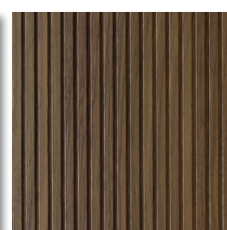
Weiss



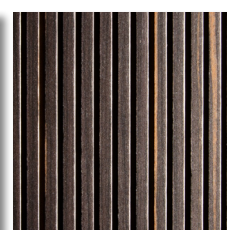
Eiche hell



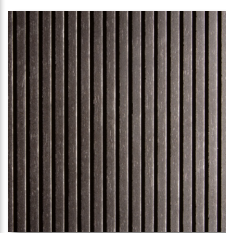
Asteiche



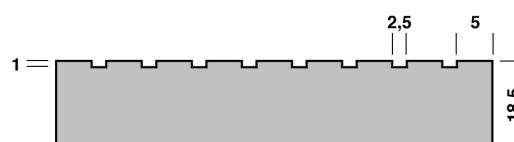
Kernnussbaum



Maro Ebenholz



Schwarz



Light ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Stabprofils, mit Verprägungen in einem Abstand von 2,5 mm und einer Breite von 5,0 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,0 mm.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

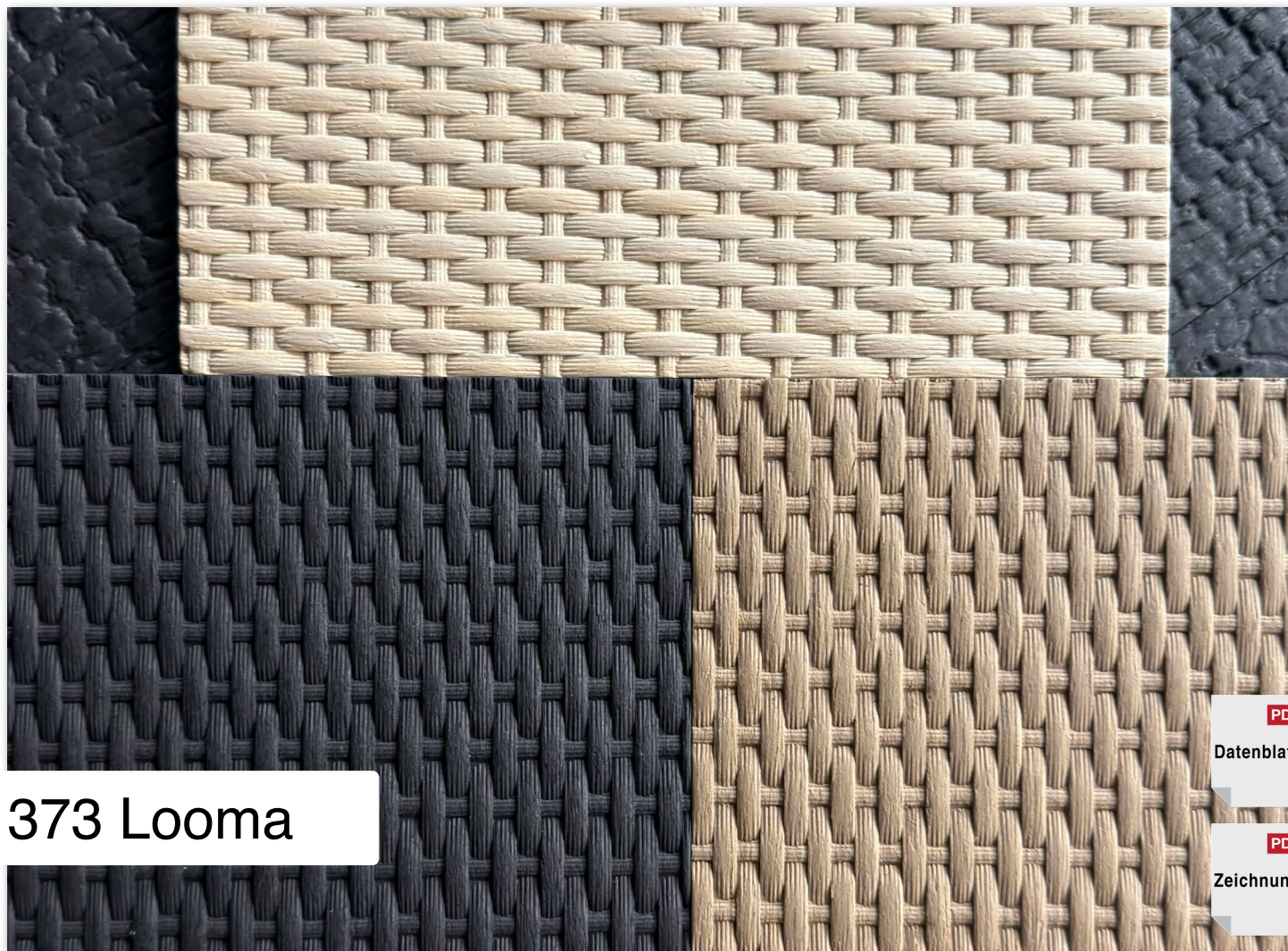
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig

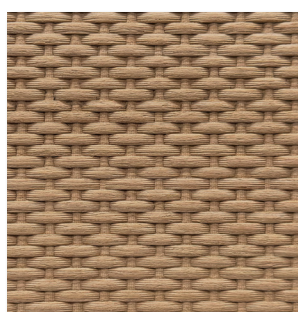


373 Looma

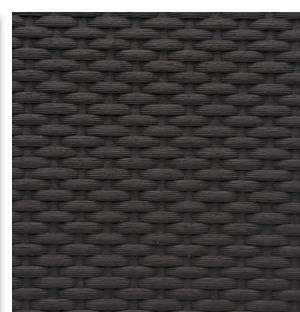
- PDF
Datenblatt
- PDF
Zeichnung



Eiche hell



Nussbaum



Schwarz

Looma ist eine geflochten geprägte Struktur in Anlehnung an klassisches Korbgeflecht, mit gleichmäßig verlaufenden, überkreuzenden Bändern und einer harmonisch ausgearbeiteten Tiefenprägung.

Plattenformate	2450 x 1050 mm	Trägermaterial	MDF, Spanplatte
Stärken	4,5 mm / 18,5 mm	Rapport	Kein Strukturrapport
Oberfläche	Roh, unlackiert	Verprägung	Einseitig



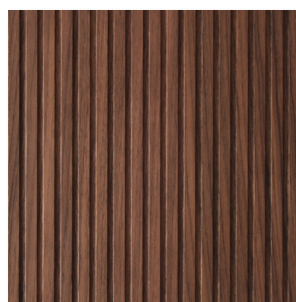
2651 Stripes

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



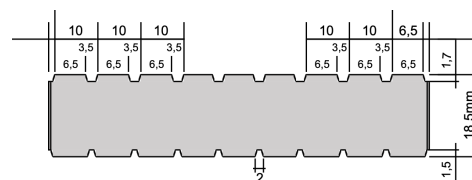
Asteiche



Kernnussbaum



Grundierfolie *



Stripes ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Stabprofils, mit Verprägungen in einem Abstand von 3,5 mm und einer Breite von 6,5 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,7 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 / *3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

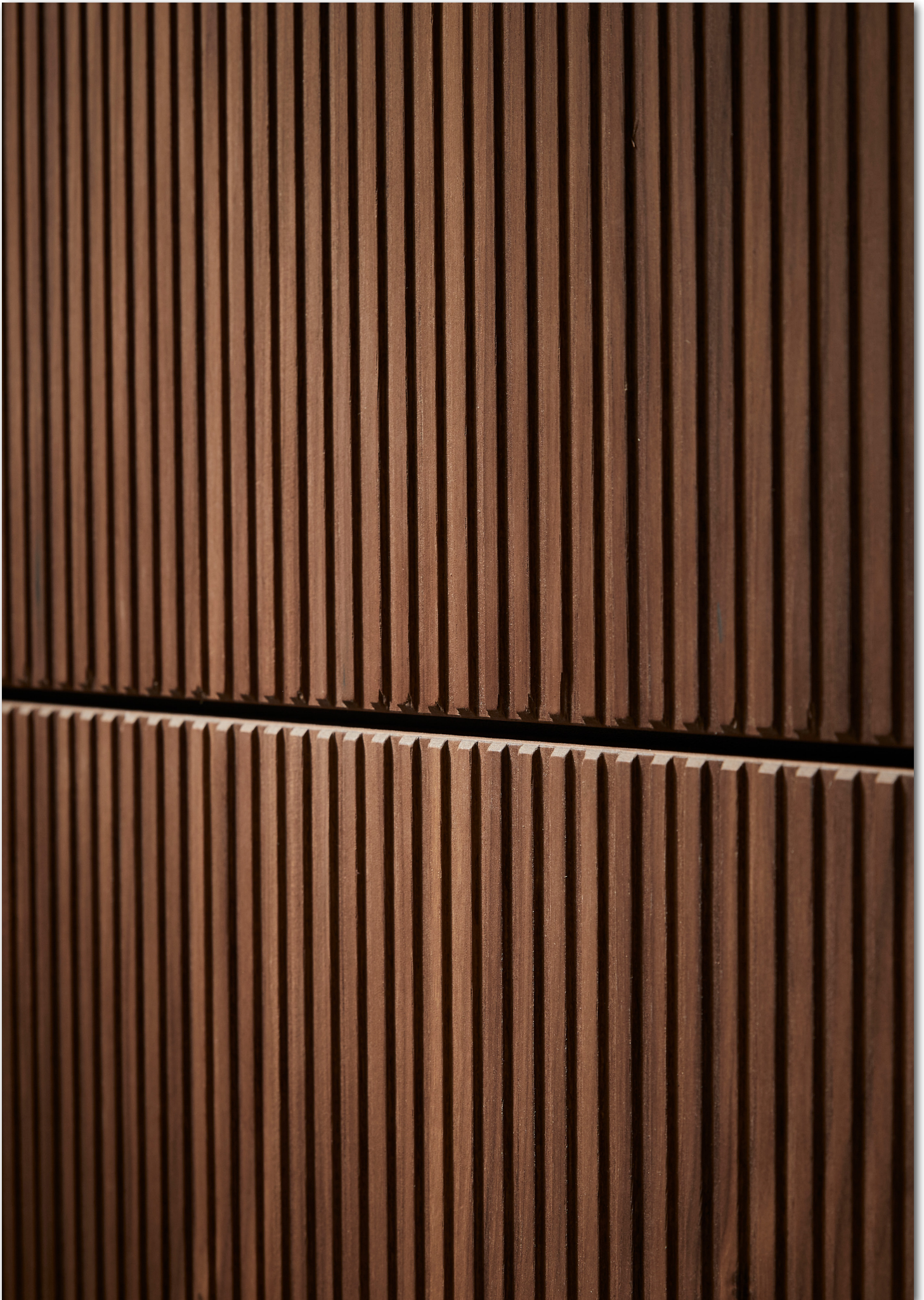
Trägermaterial Spanplatte, *MDF

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Beidseitig









2552 Trapez

PDF
Datenblatt

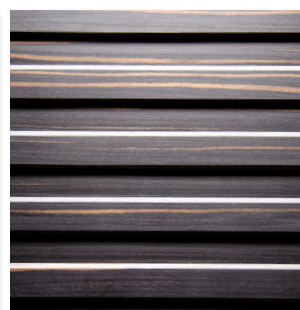
PDF
Zeichnung



Grundierfolie



Eiche hell



Maro Ebenholz



Mooreiche

Trapez ist eine geradlinige und flache Struktur, mit trapezförmigen Lamellen von ca. 15 mm Breite.

Plattenformate	2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm
Stärken	18,5 mm
Oberfläche	Roh, unlackiert

Trägermaterial	Sperrholz
Rapport	Kein Strukturrapport
Verprägung	Einseitig



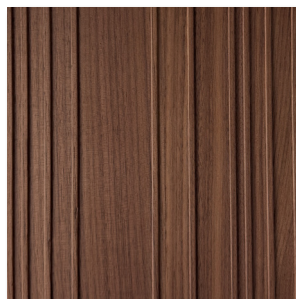
2701 Rails

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Asteiche



Kernnussbaum



Kastanie grau



Schwarz

Rails ist eine geradlinig geprägte Struktur in Form von aneinander gereihten Rillen, die in unregelmäßigen Abständen zueinander angeordnet sind.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

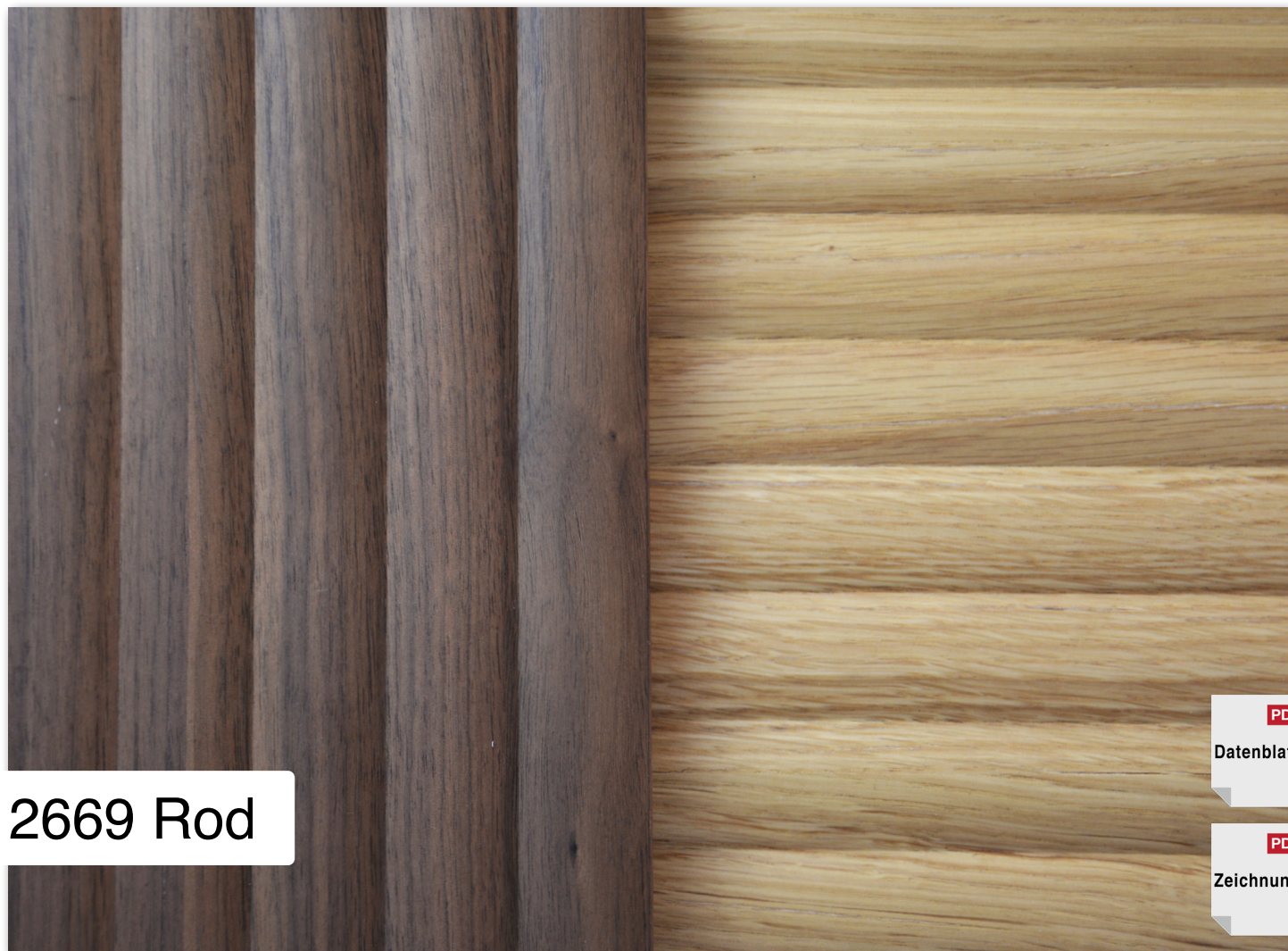
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Beidseitig



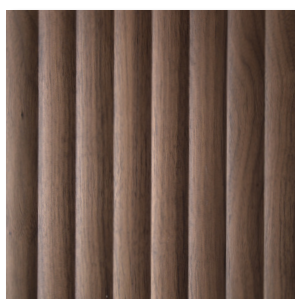
2669 Rod

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



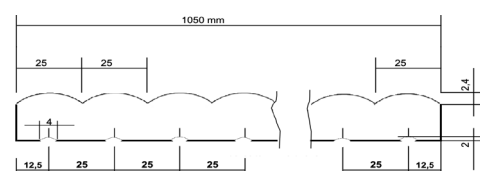
Asteiche



Kernnussbaum



Grundierfolie



Rod ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Rundstabprofils, mit Verprägungen mit einer Breite von 25 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 2,4 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Beidseitig



2636 Cave

PDF
Datenblatt

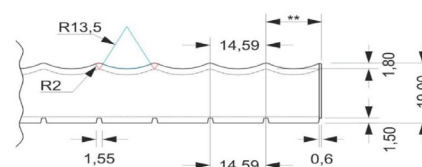
PDF
Zeichnung



Asteiche



Kernnussbaum



Cave ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Rundstabprofils, mit Verprägungen mit einer Breite von 14,5 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,7 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

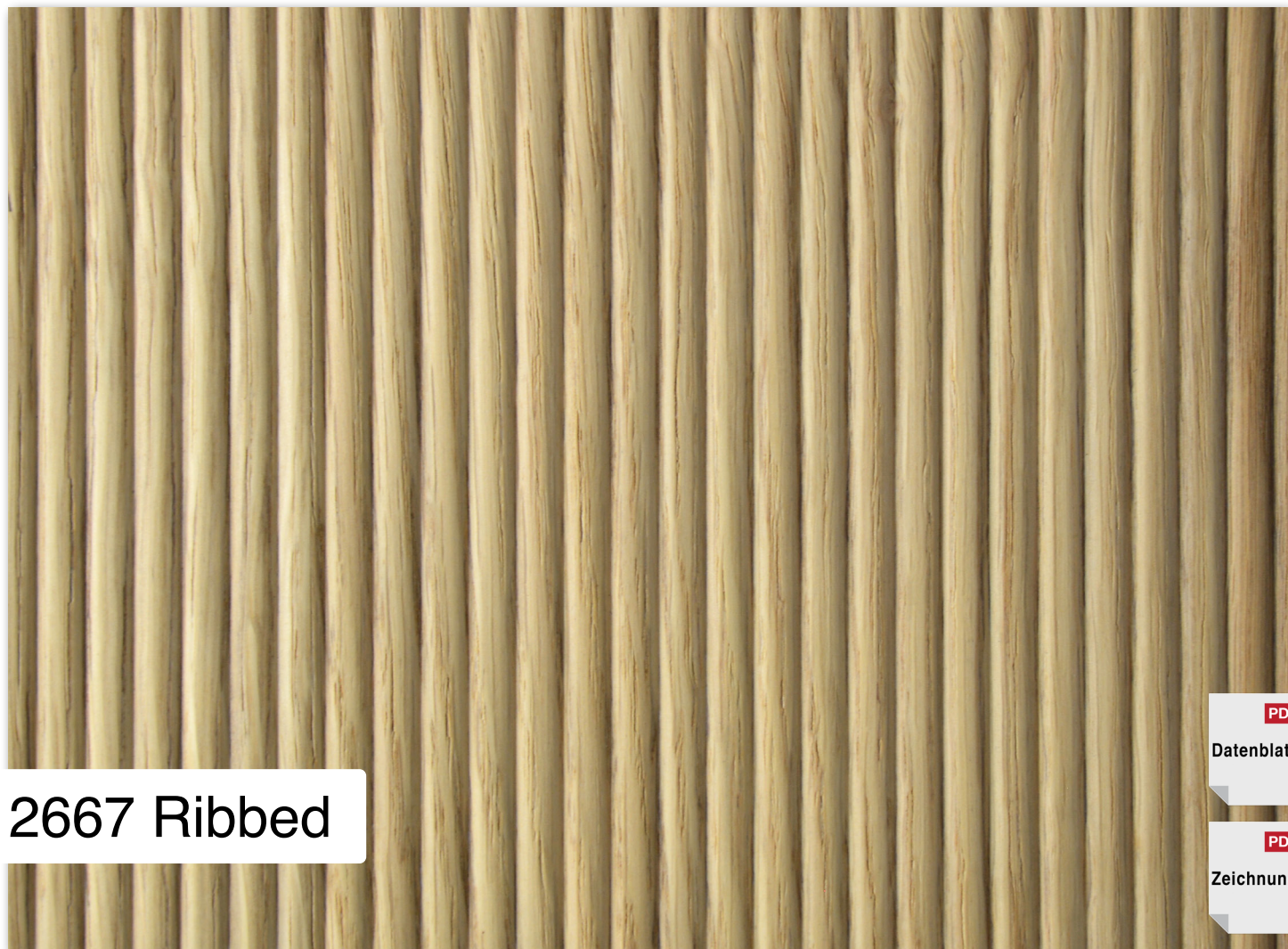
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Beidseitig



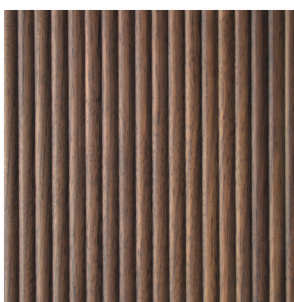
2667 Ribbed

PDF
Datenblatt

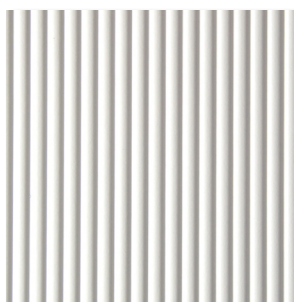
PDF
Zeichnung



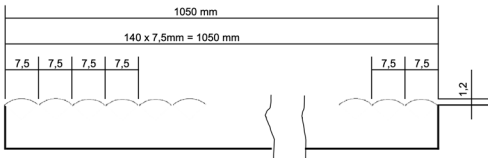
Asteiche



Kernnussbaum



Grundierfolie



Ribbed ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Rundstabprofils, mit Verprägungen mit einer Breite von 7,5 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,2 mm.

Plattenformate	2450 x 1050 mm	Trägermaterial	Spanplatte
Stärken	18,5 mm	Rapport	Kein Strukturrapport
Oberfläche	Roh, unlackiert	Verprägung	Einseitig



2668 Reed

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



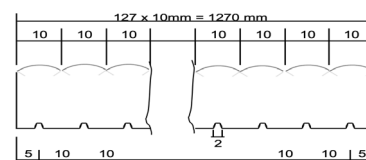
Asteiche



Kernnussbaum



Grundierfolie



Reed ist eine geradlinig verlaufende Struktur in Form eines Rundstabprofils, mit Verprägungen mit einer Breite von 10 mm. Die Tiefe der Verprägung beträgt 1,7 mm.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

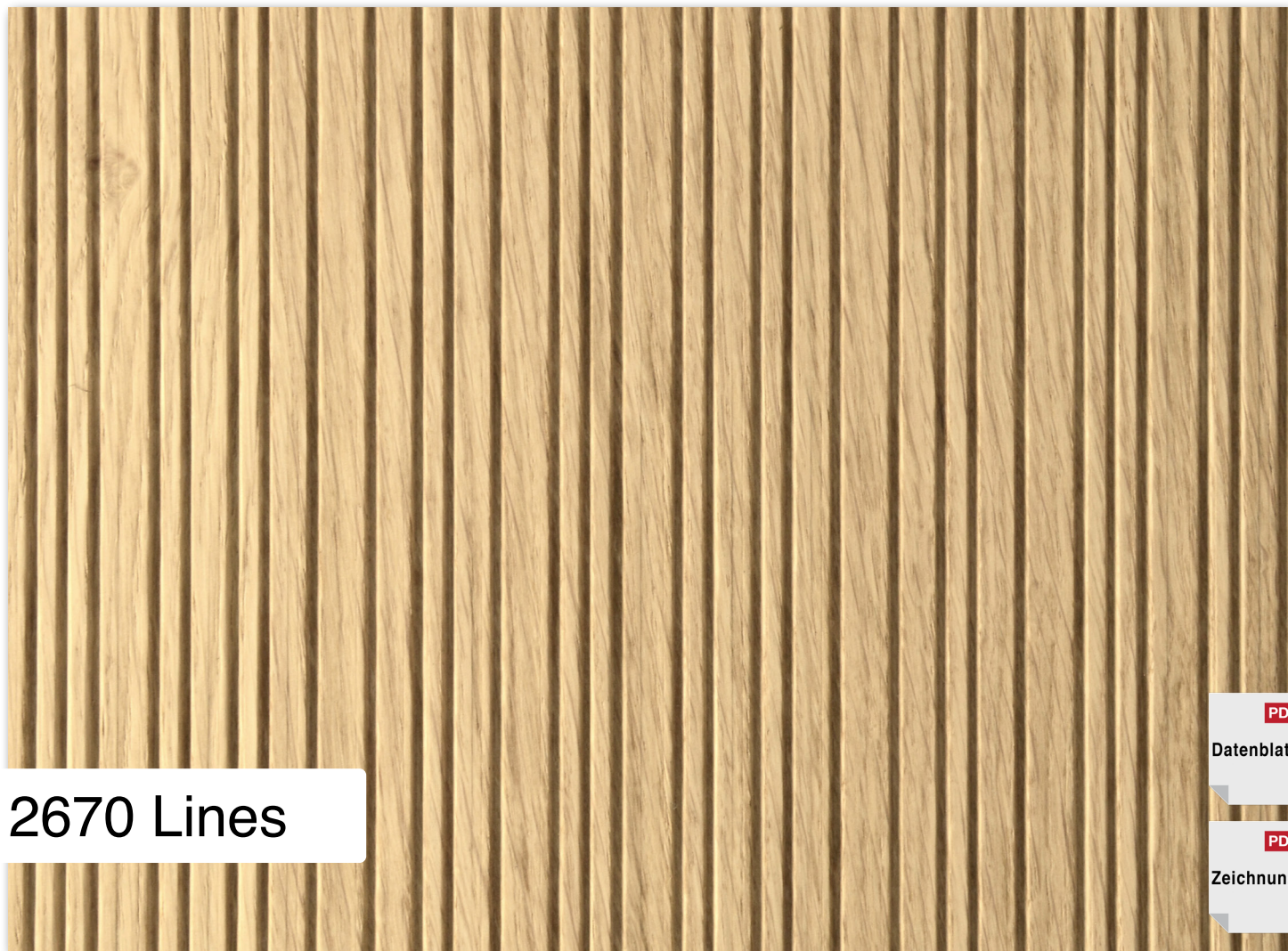
Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

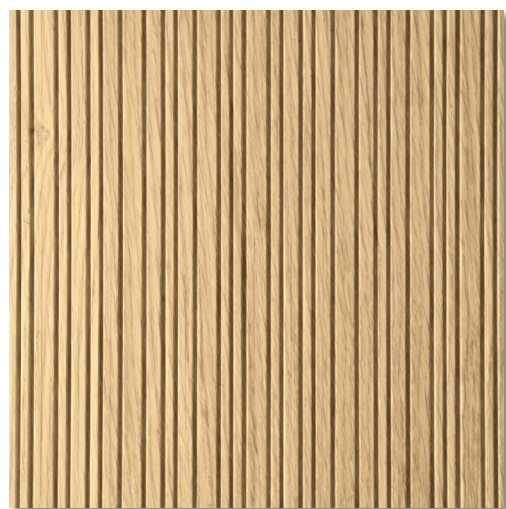
Verprägung Beidseitig



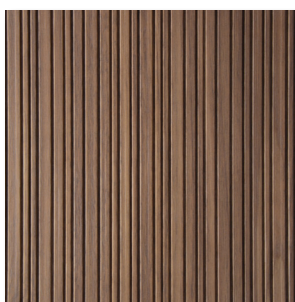
2670 Lines

PDF
Datenblatt

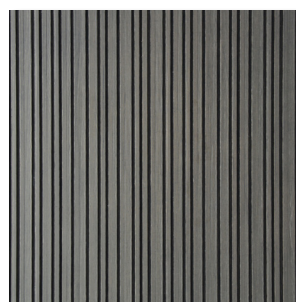
PDF
Zeichnung



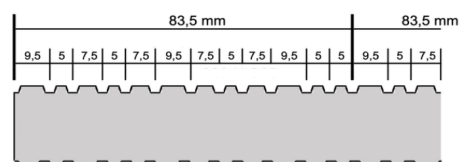
Asteiche



Kernussbaum



Kastanie grau



Lines ist eine geradlinig geprägte Struktur in Form von aneinander gereihten Rillen, die in unregelmäßigen Abständen zueinander angeordnet sind.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Beidseitig



373 Wicker

PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung



Eiche hell



Nussbaum



Schwarz

Wicker ist eine klassische, korbgeflecht-inspirierte Struktur mit gleichmäßig überkreuzenden Bändern und einer präzise ausgearbeiteten Tiefenprägung, die das charakteristische Licht- und Schattenspiel eines handwerklichen Geflechts realistisch wiedergibt.

Plattenformate 1050 x 2450 mm

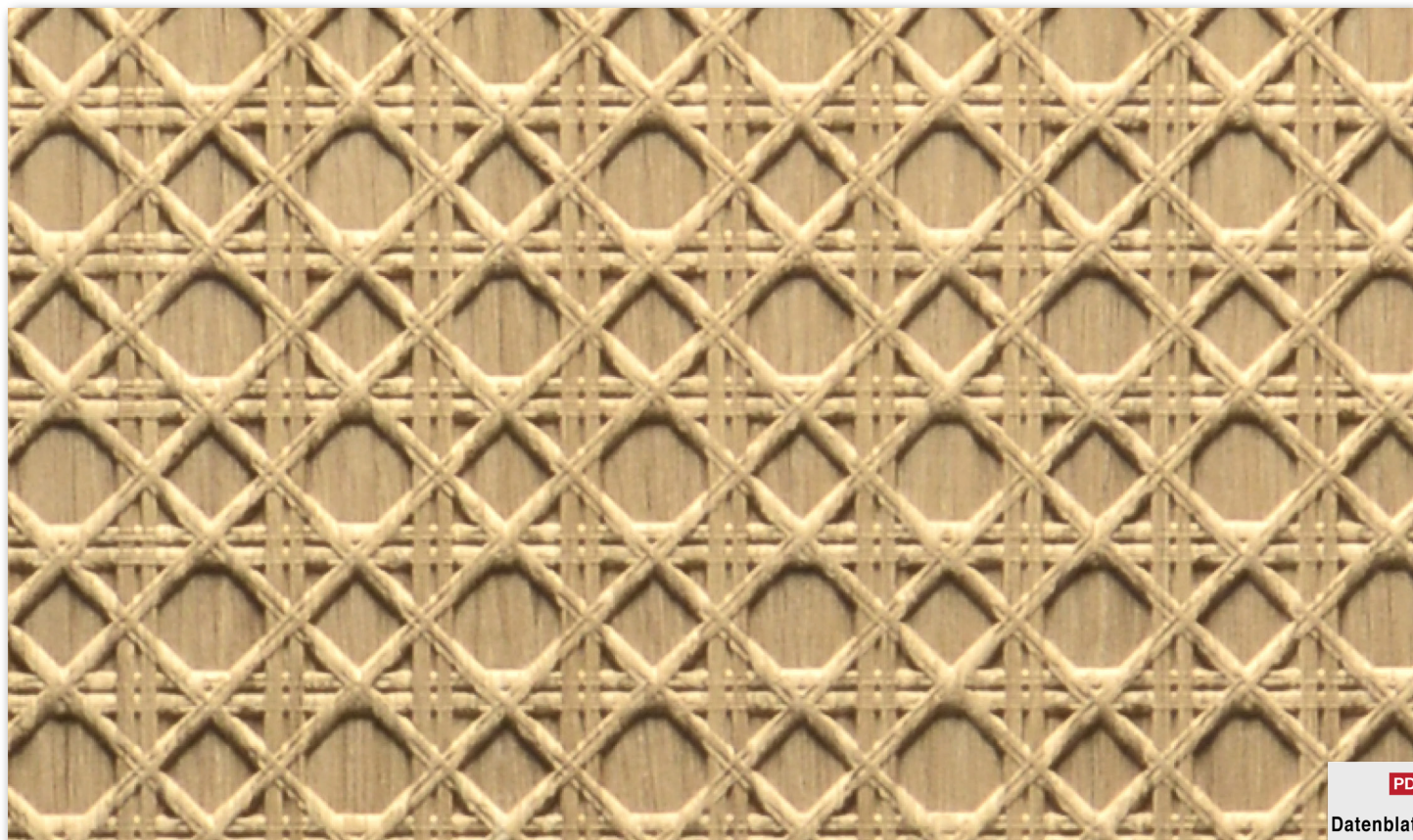
Trägermaterial MDF, Spanplatte

Stärken 4,5 mm / 18,5 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Roh, unlackiert

Verprägung Einseitig



2693 Vienna

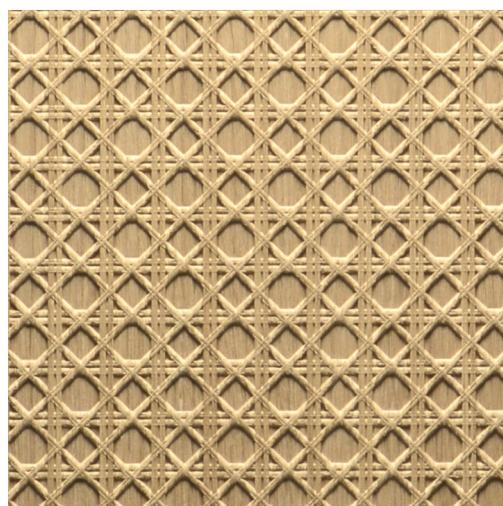


PDF

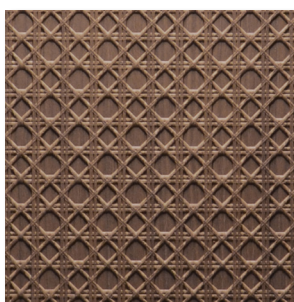
Datenblatt

PDF

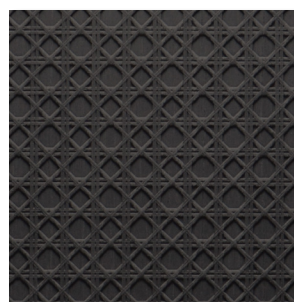
Zeichnung



Asteiche



Kernussbaum



Schwarz

Vienna ist eine klassische Geflechtstruktur inspiriert vom traditionellem Wiener Geflecht, die Prägtiefe beträgt 1,3 mm.

Plattenformate 2450 x 1050 / 3135 x 1270 mm

Trägermaterial Spanplatte

Stärken 18,5 mm

Rapport Kein Strukturrapport

Oberfläche Roh, unlackiert

Verprägung Einseitig

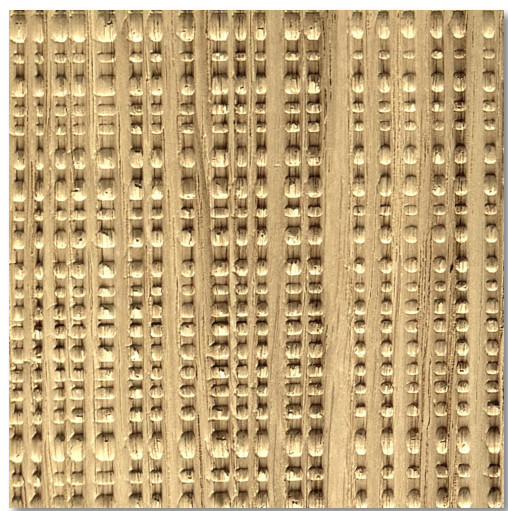


2710 Fabrics

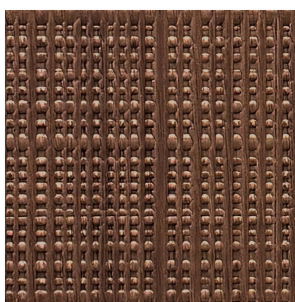
PDF
Datenblatt

PDF
Zeichnung

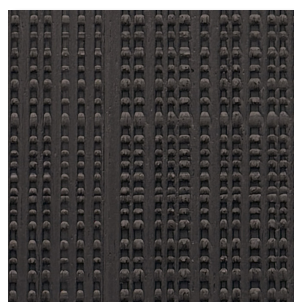
©2025 pronorm Küchen GmbH - All rights reserved



Asteiche



Kernnussbaum



Schwarz

Fabrics ist eine moderne Geflechtstruktur, welche von Textilstoffen inspiriert ist, die Prägertiefe beträgt 1,2 mm.

Plattenformate 3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm

Oberfläche Roh, unlackiert

Trägermaterial Spanplatte

Rapport Kein Strukturrapport

Verprägung Einseitig

Lagerung

- Jederzeit flach, komplett aufliegend auf einer Palette lagern
- Schützen Sie die Platten vollflächig mit einer Abdeckplatte
- Gut belüftet, trocken, und ohne Einwirkung von Frost und/oder Feuchtigkeit lagern
- Schützen Sie Furnierplatten gegen Sonnenlichteinstrahlung
- Niemals stehend, weder längs noch quer, lagern oder transportieren
- Legen Sie Schaumfolie zwischen die Platten, um Druck- und Scheuerstellen zu vermeiden

Verarbeitung & Schrauben

- Vor der Bearbeitung Platten ausreichend konditionieren
- Bei mechanischer Bearbeitung muss die zu bearbeitende Fläche möglichst vollflächig aufliegen
- Leichtes Vorbohren beim Schrauben, um ein Spalten der Platte zu vermeiden
- Für rapportfähige Modelle berücksichtigen Sie die Rapportmarken auf der Vorderseite der Platte
- Dünne Platten bis 4,5 mm Stärke können bis zu einem Radius von 600 mm oder größer gebogen werden

Sägen

- Verwenden Sie scharfe Hartmetallsägeblätter
- Arbeiten Sie mit geringer Vorschubgeschwindigkeit, ca. 5 Meter pro Minute
- Stellen Sie das Sägeblatt nicht zu hoch ein
- Vorritzen nicht unbedingt notwendig

Fräsen & Bohren

- Für Fräsen und Profilieren sollten Sie hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen
- Es können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden

Kanten & Lackieren

- Lesen Sie unsere gesonderten Verarbeitungshinweise „Kante und Oberfläche“
- Lackieren Sie die gelieferten Rohplatten immer gleichmäßig von beiden Seiten
- Sämtliche Materialien sind zwingend zu bekanten
- Fehlende Bekantung kann zu Rissen im Material führen
- Wir empfehlen 2K PUR Lacke auf Lösungsmittelbasis
- Nicht mit herkömmlicher Wandfarbe streichen
- Alle verwendeten Furniere können nicht ohne Weiteres gebeizt oder geölt werden.
(Wir bitten hierbei immer um vorherige Rücksprache mit unserem Haus.)

Kleben & Verleimen

- Handelsübliche Holzleime und -kleber können verwendet werden
- Gleicher, homogener Aufbau für Materialien, die aufgedoppelt werden, ist notwendig
- Kleben Sie unsere Platten nicht direkt auf Wände. Verwenden Sie entsprechende Befestigungsbeschläge

Verpackung

- Vollflächig aufliegend auf Palette
- Legen Sie Schaumfolie oder Wellpappe zwischen die Platten als Schutz
- Für den Transport gleichmäßig umreifen und fixieren

Entsorgung

- Thermische Verwertung der Reliefplatten sind unproblematisch (kein PVC)



Kanten der Strukturplatten auf konventionellen Kantenbeschichtungsmaschinen mit ausreichend Überstand beschichten.



Überstände mit Profilfräser nacharbeiten. Es ist notwendig einen Anlaufring zur sauberen Führung zu montieren.



Fahren Sie mit dem Profilfräser möglichst waage- recht entlang der Kante und säubern das über- schüssige Kantenmaterial.



Enge Strukturverläufe müssen mit geeigneten Schleifpapierträgern nachgearbeitet werden.



Kante anschließend mit Schleifschwamm (Körnung ca.100) nacharbeiten. Dabei in Strukturlaufrichtung über die Kante schleifen.



Struktur anschließend mit einer feinen Kupferdraht- bürste in Strukturrichtung säubern.



HOLZ IN FORM



©2025 pronorm Küchen GmbH - All rights reserved

VD-Werkstätten GmbH & Co. KG

Am Hasselbruch 3
32107 Bad Salzuflen

0049 5208 957 77 0

info@vd-werkstaetten.de
www.vd-holzinform.de

Für Druckfehler und Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Bilder dienen lediglich zu Illustrationszwecken. Drucktechnisch bedingte Farbabweichungen sind möglich.

Gedruckt: 14.02.2026

Stand: 14.02.2026



900001