



EASY.

EASYTap

Der neue Allrounder

www.lmt-tools.com

LMT•TOOLS
BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD



Universeller Gewindebohrer: Maximale Flexibilität für alle Gewindetypen

Der EASYTap vereint herausragende Flexibilität und Effizienz in einer Produktreihe. Das EASYTap Gewindeportfolio ist für die Anwendung in nahezu allen Materialien geeignet. Die Vorteile der neuen EASYTap-Serie führen zu einer signifikanten Reduktion von Zeit und

Kosten in der Produktion. Das benutzerfreundliche Handling und die hohe Prozesssicherheit machen den EASYTap zur idealen Wahl für eine vielseitige und unkomplizierte Gewindebearbeitung.

EASYTap Gewindebohrer

– Ihr universeller Alleskönner

Unser EASYTap Gewindebohrer-Programm bietet die ideale Lösung für alle gängigen Gewindearten wie Metrisch, Feinmetrisch, UNC, UNF, G und EG-M. Gefertigt aus hochwertigem HSS-E Material und veredelt mit einer bewährten TiN-Beschichtung, gewährleistet der EASYTap höchste Präzision und Langlebigkeit.

Universell einsetzbar für verschiedenste Werkstoffe – von Stahl über rostfreien Stahl bis hin zu Gusseisen und Aluminium – überzeugt der EASYTap durch seine Vielseitigkeit. Im metrischen Programm bieten wir Durchmesser von M1 bis M30 im Standardportfolio an, während das Feinmetrische Programm von Ø MF2,5 bis MF30 reicht. Für UNC und UNF Gewinde stehen Größen von Nr. 2 bis 1 Zoll zur Verfügung, G-Gewinde von 1/16 bis 1 Zoll und EG-M von M2 bis M20. Damit deckt der EASYTap ein besonders breites Anwendungsspektrum ab.

Setzen Sie auf die Qualität von EASYTap und meistern Sie jede Herausforderung mühelos.

Ihre Vorteile:

- Der universelle Gewindebohrer bietet ein breites Anwendungsfeld.
- Lange Standzeiten in Stahl, rostfreiem Stahl, Gusseisen und Aluminium sorgen für einen niedrigen Preis pro Gewinde.
- Prozesssicherheit durch effiziente Spanbildung.

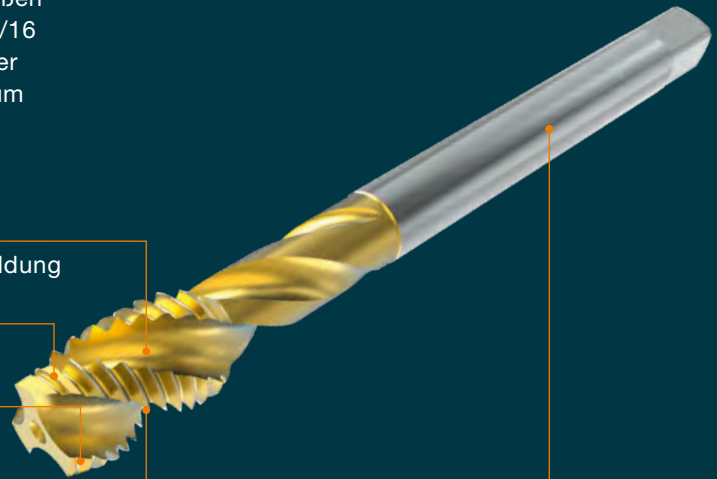
Optimierte Spannuten ermöglichen effiziente Spanbildung und höhere Prozesssicherheit

Neuentwickelte Anschnittgeometrie sorgt für stabile Spanbildung

Verschleißfeste TiN-Beschichtung

Kompatibel mit Öl, Emulsion und MMS (Minimalmengenschmierung)

Universell einsetzbar in Synchro-, Ausgleichsfutter oder Spannzangen



EASYTap

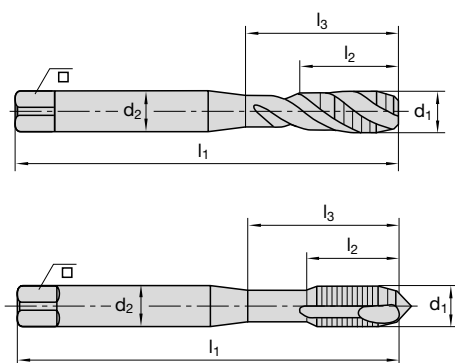
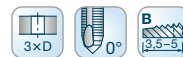
Für leistungsfähige Gewindebearbeitung in unterschiedlichsten Werkstoffen:
Stahl, rostfreier Stahl, Gusseisen und Aluminium



Grundlochbohrung



Durchgangsbohrung



Katalog-Nr.										ET01					
P1										■ v _c = 15–25 m/min					
P2										■ v _c = 10–20 m/min					
P3										■ v _c = 8–15 m/min					
M1										■ v _c = 6–12 m/min					
K2										■ v _c = 8–20 m/min					
N1										■ v _c = 15–40 m/min					
N2										■ v _c = 15–40 m/min					
N3										■ v _c = 10–30 m/min					
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂		h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident. No.	Ident No.	LMT-Code	Ident. No.
mit verstärktem Zylinderschaft												7477314 ¹⁾			7477315 ²⁾
M6	1	80	8 ¹⁾	19 ²⁾	30	6	4,9	3	5	7465304	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11		7465213	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11	
M8	1,25	90	10 ¹⁾	22 ²⁾	35	8	6,2	3	6,8	7465306	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11		7465215	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11	
M10	1,5	100	12 ¹⁾	24 ²⁾	39	10	8	3	8,5	7465307	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11		7465216	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11	
mit Überlaufschaft															
M12	1,75	110	14 ¹⁾	28 ²⁾	–	9	7	3	10,2	7465308	TC-CM 12X1,75-6HX-ET45-11	7465217	TC-BM 12X1,75-6HX-ET0-11		

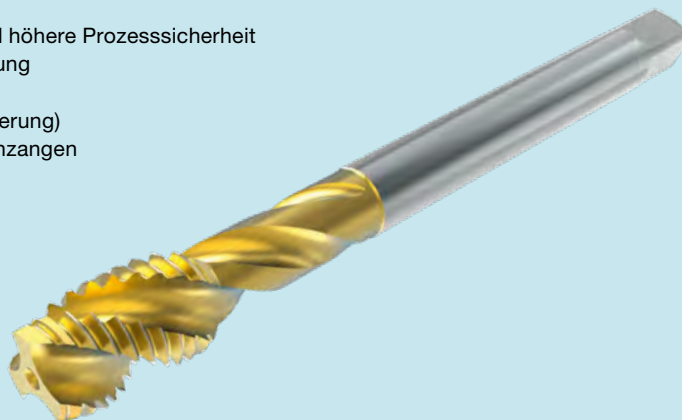
¹⁾ für Grundloch

²⁾ für Durchgangsloch

■ = Hauptanwendung

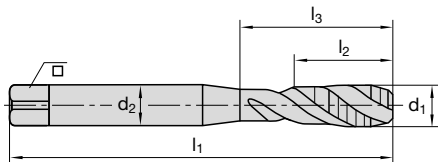
Merkmale:

- Optimierte Spannten ermöglichen effiziente Spannbildung und höhere Prozesssicherheit
- Neuentwickelte Anschnittgeometrie sorgt für stabile Spannbildung
- Verschleißfeste TiN-Beschichtung
- Kompatibel mit Öl, Emulsion und MMS (Minimalmengenschmierung)
- Universell einsetzbar in Synchro-, Ausgleichsfutter oder Spannzangen



QR Code scannen
und Aktionsprodukte
entdecken.

Beschreibung	Abmessung	Toleranz	Anschnitt	Gewindetiefe	Norm	Drall	Besonderheit	Seite
Grundgewinde								
	M 1-30	6HX			DIN 371/376			6
	M 3-20							7
	M 3-24							8
	M 2-24							9
	M 2-24	6GX						14
	M 2-16	6H +1/10						16
	MF 2,5-30	6HX			DIN 374			18
	MF 8-20							19
	MF 8-24							20
	UNC No. 2-1	2BX			DIN 2184-1			24
	UNF No. 2-1							26
	G 1/16-1				DIN 5156			28
	G 1/8-1							29
	EGM 2-20	6HX mod			DIN 40435			32
	NPT 1/16-1				DIN 5156			34
Durchgangsgewinde								
	M 1-30	6HX			DIN 371/376			10
	M 3-20							12
	M 3-24							13
	M 2-24	6GX						15
	M 2-16	6H +1/10						17
	MF 2,5-30	6HX			DIN 374			21
	MF 8-20							22
	MF 8-24							23
	UNC No. 2-1	2BX			DIN 2184-1			25
	UNF No. 2-1							27
	G 1/16-1				DIN 5156			30
	G 1/8-1							31
	EGM 2-20	6HX mod			DIN 40435			33

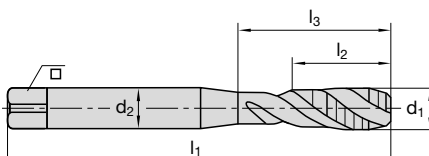


Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■ v _c = 15–25 m/min		■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min		■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min		■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min		■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min		■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min		■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M1	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,75	7465287	TC-CM 1X0,25-4HX-ET45-11	–	–
M1,1	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,85	7465288	TC-CM 1,1X0,25-4HX-ET45-11	–	–
M1,2	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,95	7465289	TC-CM 1,2X0,25-4HX-ET45-11	–	–
M1,4	0,3	40	6	–	2,5	2,1	2	1,1	7465290	TC-CM 1,4X0,3-6HX-ET45-11	–	–
M1,6	0,35	40	7	–	2,5	2,1	2	1,25	7465291	TC-CM 1,6X0,35-6HX-ET45-11	–	–
M1,7	0,35	40	8	–	2,5	2,1	2	1,3	7465292	TC-CM 1,7X0,35-6HX-ET45-11	–	–
M1,8	0,35	40	8	–	2,5	2,1	2	1,45	7465293	TC-CM 1,8X0,35-6HX-ET45-11	–	–
M2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	7465294	TC-CM 2X0,4-6HX-ET45-11	–	–
M2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,75	7465295	TC-CM 2,2X0,45-6HX-ET45-11	–	–
M2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	1,9	7465296	TC-CM 2,3X0,4-6HX-ET45-11	–	–
M2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,05	7465297	TC-CM 2,5X0,45-6HX-ET45-11	–	–
M2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,1	7465298	TC-CM 2,6X0,45-6HX-ET45-11	–	–
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	7465299	TC-CM 3X0,5-6HX-ET45-11	–	–
M4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	7465301	TC-CM 4X0,7-6HX-ET45-11	–	–
M5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	7465303	TC-CM 5X0,8-6HX-ET45-11	–	–
M6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	7465304	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11	–	–
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	7465306	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11	–	–
M10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	7465307	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11	–	–
mit Überlaufschaft												
M6	1	80	8	–	4,5	3,4	3	5	–	–	7465320	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11
M8	1,25	90	10	–	6	4,9	3	6,8	–	–	7465321	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11
M10	1,5	100	12	–	7	5,5	3	8,5	–	–	7465322	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11
M12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	7465308	TC-CM 12X1,75-6HX-ET45-11
M14	2	110	16	–	11	9	3	12	–	–	7465309	TC-CM 14X2-6HX-ET45-11
M16	2	110	16	–	12	9	3	14	–	–	7465310	TC-CM 16X2-6HX-ET45-11
M18	2,5	125	25	–	14	11	4	15,5	–	–	7465311	TC-CM 18X2,5-6HX-ET45-11
M20	2,5	140	25	–	16	12	4	17,5	–	–	7465312	TC-CM 20X2,5-6HX-ET45-11
M22	2,5	140	25	–	18	14,5	4	19,5	–	–	7465313	TC-CM 22X2,5-6HX-ET45-11
M24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	7465314	TC-CM 24X3-6HX-ET45-11
M27	3	160	36	–	20	16	4	24	–	–	7465315	TC-CM 27X3-6HX-ET45-11
M30	3,5	180	42	–	22	18	4	26,5	–	–	7465316	TC-CM 30X3,5-6HX-ET45-11

■ = Hauptanwendung

□ = Nebenanwendung

M	EASY.	h9	2-3xD	45°	C	6HX	HSS-E	TiN	L ₁ x2	DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-------	-----	---	-----	-------	-----	-------------------	---------	---------



Katalog-Nr.								ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm²							■ v _c = 15–25 m/min		■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min		■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min		■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min		■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC										
K1	Grauguss										
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min		■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min		■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit										
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²										
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²										
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC										

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	3	2,5	7465364	TC-CM 3X0,5-6HX-ET45-11-2	–	–
M4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	7465365	TC-CM 4X0,7-6HX-ET45-11-2	–	–
M5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	3	4,2	7465366	TC-CM 5X0,8-6HX-ET45-11-2	–	–
M6	1	160	8	30	6	4,9	3	5	7465367	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11-2	–	–
M8	1,25	180	10	35	8	6,2	3	6,8	7465368	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11-2	–	–
M10	1,5	200	12	39	10	8	3	8,5	7465369	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11-2	–	–
mit Überlaufschaft												
M4	0,7	125	5,6	–	2,8	2,1	3	3,3	–	–	7465374	TC-CM 4X0,7-6HX-ET45-11-2
M5	0,8	160	6,4	–	3,5	2,7	3	4,2	–	–	7465375	TC-CM 5X0,8-6HX-ET45-11-2
M6	1	160	8	–	4,5	3,4	3	5	–	–	7465376	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11-2
M8	1,25	180	10	–	6	4,9	3	6,8	–	–	7465377	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11-2
M10	1,5	200	12	–	7	5,5	3	8,5	–	–	7465378	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11-2
M12	1,75	200	14	–	9	7	3	10,2	–	–	7465379	TC-CM 12X1,75-6HX-ET45-11-2
M14	2	200	16	–	11	9	3	12	–	–	7465371	TC-CM 14X2-6HX-ET45-11-2
M16	2	200	16	–	12	9	3	14	–	–	7465372	TC-CM 16X2-6HX-ET45-11-2
M20	2,5	200	25	–	16	12	4	17,5	–	–	7465373	TC-CM 20X2,5-6HX-ET45-11-2

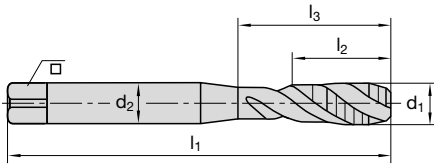
■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

M	EASY.	h9	2-3xD	45°	C	6HX	HSS-E	TiN		DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-------	-----	---	-----	-------	-----	--	---------	---------

Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											

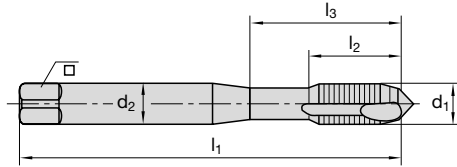
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	7465379	TC-CM 3X0,5-6HX-ET45-11-A	–	–
M4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	7465380	TC-CM 4X0,7-6HX-ET45-11-A	–	–
M5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	7465381	TC-CM 5X0,8-6HX-ET45-11-A	–	–
M6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	7465382	TC-CM 6X1-6HX-ET45-11-A	–	–
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	7465383	TC-CM 8X1,25-6HX-ET45-11-A	–	–
M10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	7465384	TC-CM 10X1,5-6HX-ET45-11-A	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	7465385	TC-CM 12X1,75-6HX-ET45-11-A
M14	2	110	16	–	11	9	3	12	–	–	7465386	TC-CM 14X2-6HX-ET45-11-A
M16	2	110	16	–	12	9	3	14	–	–	7465387	TC-CM 16X2-6HX-ET45-11-A
M20	2,5	140	25	–	16	12	4	17,5	–	–	7465388	TC-CM 20X2,5-6HX-ET45-11-A
M24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	7465389	TC-CM 24X3-6HX-ET45-11-A

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	7465323	TC-EM 2X0,4-6HX-ET45-11	–	–
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	7465324	TC-EM 3X0,5-6HX-ET45-11	–	–
M4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	7465325	TC-EM 4X0,7-6HX-ET45-11	–	–
M5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	7465326	TC-EM 5X0,8-6HX-ET45-11	–	–
M6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	7465327	TC-EM 6X1-6HX-ET45-11	–	–
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	7465328	TC-EM 8X1,25-6HX-ET45-11	–	–
M10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	7465329	TC-EM 10X1,5-6HX-ET45-11		
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	7465330	TC-EM 12X1,75-6HX-ET45-11
M14	2	110	16	–	11	9	3	12	–	–	7465331	TC-EM 14X2-6HX-ET45-11
M16	2	110	16	–	12	9	3	14	–	–	7465332	TC-EM 16X2-6HX-ET45-11
M20	2,5	140	25	–	16	12	4	17,5	–	–	7465333	TC-EM 20X2,5-6HX-ET45-11
M24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	7465334	TC-EM 24X3-6HX-ET45-11

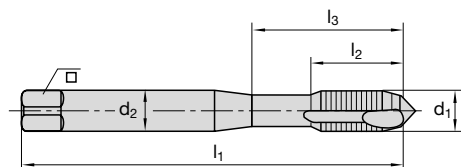
■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.								ET01		ET01		
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min			
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min			
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min			
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min			
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min			
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min			
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min			
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min			
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M1	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,75	7465196	TC-BM 1X0,25-4HX-ET0-11	–	–
M1,1	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,85	7465197	TC-BM 1,1X0,25-4HX-ET0-11	–	–
M1,2	0,25	40	5	–	2,5	2,1	2	0,95	7465198	TC-BM 1,2X0,25-4HX-ET0-11	–	–
M1,4	0,3	40	7	–	2,5	2,1	2	1,1	7465199	TC-BM 1,4X0,3-6HX-ET0-11	–	–
M1,6	0,35	40	8	–	2,5	2,1	2	1,25	7465200	TC-BM 1,6X0,35-6HX-ET0-11	–	–
M1,7	0,35	40	8	–	2,5	2,1	2	1,3	7465201	TC-BM 1,7X0,35-6HX-ET0-11	–	–
M1,8	0,35	40	8	–	2,5	2,1	2	1,45	7465202	TC-BM 1,8X0,35-6HX-ET0-11	–	–
M 2	0,4	45	8	–	2,8	2,1	2	1,6	7465203	TC-BM 2X0,4-6HX-ET0-11	–	–
M 2,2	0,45	45	9	–	2,8	2,1	2	1,75	7465204	TC-BM 2,2X0,45-6HX-ET0-11	–	–
M 2,3	0,4	45	9	–	2,8	2,1	2	1,9	7465205	TC-BM 2,3X0,4-6HX-ET0-11	–	–
M 2,5	0,45	50	9	–	2,8	2,1	2	2,05	7465206	TC-BM 2,5X0,45-6HX-ET0-11	–	–
M 2,6	0,45	50	9	–	2,8	2,1	2	2,1	7465207	TC-BM 2,6X0,45-6HX-ET0-11	–	–
M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	7465208	TC-BM 3X0,5-6HX-ET0-11	–	–
M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	7465210	TC-BM 4X0,7-6HX-ET0-11	–	–
M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2	7465212	TC-BM 5X0,8-6HX-ET0-11	–	–
M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5	7465213	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11	–	–
M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8	7465215	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11	–	–
M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5	7465216	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11	–	–

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung





Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■ v _c = 15–25 m/min		■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min		■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min		■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min		■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min		■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min		■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft												
M3	0,5	56	11	–	2,2	–	3	2,5	–	–	7465226	TC-BM 3X0,5-6HX-ET0-11
M4	0,7	63	13	–	2,8	2,1	3	3,3	–	–	7465227	TC-BM 4X0,7-6HX-ET0-11
M5	0,8	70	16	–	3,5	2,7	3	4,2	–	–	7465228	TC-BM 5X0,8-6HX-ET0-11
M6	1	80	19	–	4,5	3,4	3	5	–	–	7465229	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11
M8	1,25	90	22	–	6	4,9	3	6,8	–	–	7465230	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11
M10	1,5	100	24	–	7	5,5	3	8,5	–	–	7465231	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11
M12	1,75	110	28	–	9	7	3	10,2	–	–	7465217	TC-BM 12X1,75-6HX-ET0-11
M14	2	110	30	–	11	9	3	12	–	–	7465218	TC-BM 14X2-6HX-ET0-11
M16	2	110	32	–	12	9	3	14	–	–	7465219	TC-BM 16X2-6HX-ET0-11
M18	2,5	125	34	–	14	11	3	15,5	–	–	7465220	TC-BM 18X2,5-6HX-ET0-11
M20	2,5	140	34	–	16	12	3	17,5	–	–	7465221	TC-BM 20X2,5-6HX-ET0-11
M22	2,5	140	34	–	18	14,5	3	19,5	–	–	7465222	TC-BM 22X2,5-6HX-ET0-11
M24	3	160	38	–	18	14,5	3	21	–	–	7465223	TC-BM 24X3-6HX-ET0-11
M27	3	160	38	–	20	16	4	24	–	–	7465224	TC-BM 27X3-6HX-ET0-11
M30	3,5	180	45	–	22	18	4	26,5	–	–	7465225	TC-BM 30X3,5-6HX-ET0-11

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

M	EASY.	h9	3xD	0°	B 3,5-5,1	6HX	HSS-E	TiN	L ₁ x2	DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-----	----	--------------	-----	-------	-----	----------------------	------------	------------

Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M3	0,5	100	11	20	3,5	2,7	3	2,5	7465261	TC-BM 3X0,5-6HX-ET0-11-2	–	–
M4	0,7	125	13	27	4,5	3,4	3	3,3	7465262	TC-BM 4X0,7-6HX-ET0-11-2	–	–
M5	0,8	160	16	33	6	4,9	3	4,2	7465263	TC-BM 5X0,8-6HX-ET0-11-2	–	–
M6	1	160	19	40	6	4,9	3	5	7465264	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11-2	–	–
M8	1,25	180	22	52,4	8	6,2	3	6,8	7465265	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11-2	–	–
M10	1,5	200	24	65	10	8	3	8,5	7465266	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11-2	–	–
mit Überlaufschaft												
M4	0,7	125	13	–	2,8	2,1	3	3,3	–	–	7465271	TC-BM 4X0,7-6HX-ET0-11-2
M5	0,8	160	16	–	3,5	2,7	3	4,2	–	–	7465272	TC-BM 5X0,8-6HX-ET0-11-2
M6	1	160	19	–	4,5	3,4	3	5	–	–	7465273	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11-2
M8	1,25	180	22	–	6	4,9	3	6,8	–	–	7465274	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11-2
M10	1,5	200	24	–	7	5,5	3	8,5	–	–	7465275	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11-2
M12	1,75	200	28	–	9	7	3	10,2	–	–	7465267	TC-BM 12X1,75-6HX-ET0-11-2
M14	2	200	30	–	11	9	3	12	–	–	7465268	TC-BM 14X2-6HX-ET0-11-2
M16	2	200	32	–	12	9	3	14	–	–	7465269	TC-BM 16X2-6HX-ET0-11-2
M20	2,5	200	34	–	16	12	3	17,5	–	–	7465270	TC-BM 20X2,5-6HX-ET0-11-2

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

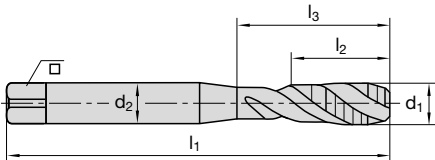
M	EASY.	h9	3xD	0°	B 3,5-5,1	6HX	HSS-E	TiN		DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-----	----	--------------	-----	-------	-----	--	------------	------------

Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	7465276	TC-BM 3X0,5-6HX-ET0-11-A	–	–
M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	7465277	TC-BM 4X0,7-6HX-ET0-11-A	–	–
M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2	7465278	TC-BM 5X0,8-6HX-ET0-11-A	–	–
M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5	7465279	TC-BM 6X1-6HX-ET0-11-A	–	–
M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8	7465280	TC-BM 8X1,25-6HX-ET0-11-A	–	–
M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5	7465281	TC-BM 10X1,5-6HX-ET0-11-A	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	28	–	9	7	3	10,2	–	–	7465282	TC-BM 12X1,75-6HX-ET0-11-A
M14	2	110	30	–	11	9	3	12	–	–	7465283	TC-BM 14X2-6HX-ET0-11-A
M16	2	110	32	–	12	9	3	14	–	–	7465284	TC-BM 16X2-6HX-ET0-11-A
M20	2,5	140	34	–	16	12	3	17,5	–	–	7465285	TC-BM 20X2,5-6HX-ET0-11-A
M24	3	160	38	–	18	14,5	3	21	–	–	7465286	TC-BM 24X3-6HX-ET0-11-A

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

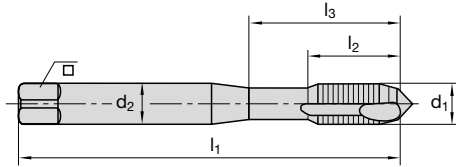
M	EASY.	h9	2-3xD	45°	C	2-3	6GX	HSS-E	TiN	DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-------	-----	---	-----	-----	-------	-----	---------	---------



Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											

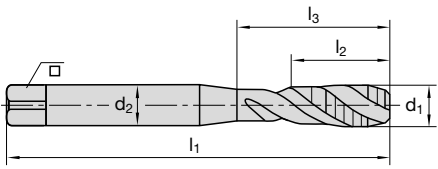
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	7465335	TC-CM 2X0,4-6GX-ET45-11	–	–
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,5	7465336	TC-CM 3X0,5-6GX-ET45-11	–	–
M4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,3	7465337	TC-CM 4X0,7-6GX-ET45-11	–	–
M5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,2	7465338	TC-CM 5X0,8-6GX-ET45-11	–	–
M6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	7465339	TC-CM 6X1-6GX-ET45-11	–	–
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	7465340	TC-CM 8X1,25-6GX-ET45-11	–	–
M10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	7465341	TC-CM 10X1,5-6GX-ET45-11	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	7465342	TC-CM 12X1,75-6GX-ET45-11
M14	2	110	16	–	11	9	3	12	–	–	7465343	TC-CM 14X2-6GX-ET45-11
M16	2	110	16	–	12	9	3	14	–	–	7465344	TC-CM 16X2-6GX-ET45-11
M20	2,5	140	25	–	16	12	4	17,5	–	–	7465345	TC-CM 20X2,5-6GX-ET45-11
M24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	7465346	TC-CM 24X3-6GX-ET45-11

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm²								■	v _c = 15–25 m/min	■	v _c = 15–25 m/min
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC								■	v _c = 10–20 m/min	■	v _c = 10–20 m/min
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC								■	v _c = 8–15 m/min	■	v _c = 8–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■	v _c = 6–12 m/min	■	v _c = 6–12 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■	v _c = 8–20 m/min	■	v _c = 8–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	■	v _c = 15–40 m/min
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	■	v _c = 15–40 m/min
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■	v _c = 10–30 m/min	■	v _c = 10–30 m/min
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M2	0,4	45	8	–	2,8	2,1	2	1,6	7465232	TC-BM 2X0,4-6GX-ET0-11	–	–
M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5	7465233	TC-BM 3X0,5-6GX-ET0-11	–	–
M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3	7465234	TC-BM 4X0,7-6GX-ET0-11	–	–
M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,2	7465235	TC-BM 5X0,8-6GX-ET0-11	–	–
M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5	7465236	TC-BM 6X1-6GX-ET0-11	–	–
M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,8	7465237	TC-BM 8X1,25-6GX-ET0-11	–	–
M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,5	7465238	TC-BM 10X1,5-6GX-ET0-11	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	28	–	9	7	3	10,2	–	–	7465239	TC-BM 12X1,75-6GX-ET0-11
M14	2	110	30	–	11	9	3	12	–	–	7465240	TC-BM 14X2-6GX-ET0-11
M16	2	110	32	–	12	9	3	14	–	–	7465241	TC-BM 16X2-6GX-ET0-11
M20	2,5	140	34	–	16	12	3	17,5	–	–	7465242	TC-BM 20X2,5-6GX-ET0-11
M24	3	160	38	–	18	14,5	3	21	–	–	7465243	TC-BM 24X3-6GX-ET0-11

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

M EASY. h9 2-3xD 45° C 6H +1/10¹⁾ HSS-E TiN DIN 371 DIN 376												
 												
Katalog-Nr.								ET01		ET01		
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■ v _c = 15–25 m/min		■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min		■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min		■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min		■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min		■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min		■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min		■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1,6	7491485	TC-CM 2X0,4-6H+0.1-ET45-11	–	–
M3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2,6	7465356	TC-CM 3X0,5-6H+0.1-ET45-11	–	–
M4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	3,4	7465357	TC-CM 4X0,7-6H+0.1-ET45-11	–	–
M5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	4,3	7465358	TC-CM 5X0,8-6H+0.1-ET45-11	–	–
M6	1	80	8	30	6	4,9	3	5,1	7465359	TC-CM 6X1-6H+0.1-ET45-11	–	–
M8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,9	7465360	TC-CM 8X1,25-6H+0.1-ET45-11	–	–
M10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,6	7465361	TC-CM 10X1,5-6H+0.1-ET45-11	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,3	–	–	7465362	TC-CM 12X1,75-6H+0.1-ET45-11
M16	2	110	16	–	12	9	3	14,1	–	–	7465363	TC-CM 16X2-6H+0.1-ET45-11

¹⁾ Toleranzklasse 6H+0,1

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

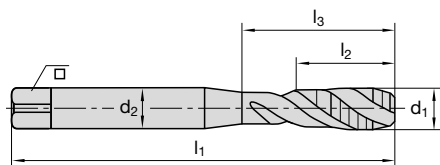
M	EASY.	h9	3xD	0°	B	6H	+1/10	1)	HSS-E	TiN	DIN 371	DIN 376
---	-------	----	-----	----	---	----	-------	----	-------	-----	---------	---------

Katalog-Nr.									ET01		ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm²								■ v _c = 15–25 m/min	■ v _c = 15–25 m/min		
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC								■ v _c = 10–20 m/min	■ v _c = 10–20 m/min		
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC								■ v _c = 8–15 m/min	■ v _c = 8–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■ v _c = 6–12 m/min	■ v _c = 6–12 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC											
K1	Grauguss											
K2	Sphäroguss								■ v _c = 8–20 m/min	■ v _c = 8–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■ v _c = 15–40 m/min	■ v _c = 15–40 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■ v _c = 10–30 m/min	■ v _c = 10–30 m/min		
N4	Graphit											
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²											
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²											
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC											

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft												
M2	0,4	45	8	10	2,8	2,1	2	1,6	7491484	TC-BM 2X0,4-6H+0.1-ET0-11	–	–
M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,6	7465253	TC-BM 3X0,5-6H+0.1-ET0-11	–	–
M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,4	7465254	TC-BM 4X0,7-6H+0.1-ET0-11	–	–
M5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	4,3	7465255	TC-BM 5X0,8-6H+0.1-ET0-11	–	–
M6	1	80	19	30	6	4,9	3	5,1	7465256	TC-BM 6X1-6H+0.1-ET0-11	–	–
M8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	6,9	7465257	TC-BM 8X1,25-6H+0.1-ET0-11	–	–
M10	1,5	100	24	39	10	8	3	8,6	7465258	TC-BM 10X1,5-6H+0.1-ET0-11	–	–
mit Überlaufschaft												
M12	1,75	110	28	–	9	7	3	10,3	–	–	7465259	TC-BM 12X1,75-6H+0.1-ET0-11
M16	2	110	32	–	12	9	3	14,1	–	–	7465260	TC-BM 16X2-6H+0.1-ET0-11

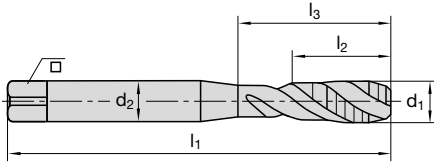
¹⁾ Toleranzklasse 6H+0,1

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

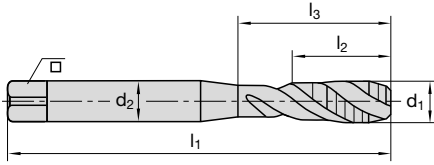


Katalog-Nr.								ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC								
K1	Grauguss								
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit								
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft									
MF 2,5	0,35	50	9	–	1,8	2	2,15	7465439	TC-CMF 2,5X0,35-6HX-ET45-11
MF 2,6	0,35	50	9	–	1,8	2	2,25	7465440	TC-CMF 2,6X0,35-6HX-ET45-11
MF 3	0,35	56	4	–	2,2	3	2,65	7465441	TC-CMF 3X0,35-6HX-ET45-11
MF 3,5	0,35	56	4,8	–	2,5	3	3,15	7465442	TC-CMF 3,5X0,35-6HX-ET45-11
MF 4	0,35	63	5,6	–	2,8	3	3,65	7465443	TC-CMF 4X0,35-6HX-ET45-11
MF 4	0,5	63	5,6	–	2,8	3	3,5	7465444	TC-CMF 4X0,5-6HX-ET45-11
MF 4,5	0,5	70	6	–	3,5	3	4	7465445	TC-CMF 4,5X0,5-6HX-ET45-11
MF 5	0,5	70	6,4	–	3,5	3	4,5	7465446	TC-CMF 5X0,5-6HX-ET45-11
MF 6	0,5	80	8	4,5	3,4	3	5,5	7465447	TC-CMF 6X0,5-6HX-ET45-11
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	5,25	7465448	TC-CMF 6X0,75-6HX-ET45-11
MF 6,5	0,75	80	8	–	5,5	3	5,75	7465449	TC-CMF 6,5X0,75-6HX-ET45-11
MF 8	0,75	80	8	6	4,9	3	6,5	7465451	TC-CMF 8X0,75-6HX-ET45-11
MF 8	1	90	10	6	4,9	3	7,25	7465452	TC-CMF 8X1-6HX-ET45-11
MF 10	1	90	10	7	5,5	3	7	7465455	TC-CMF 10X1-6HX-ET45-11
MF 10	1,25	100	12	7	5,5	3	8	7465456	TC-CMF 10X1,25-6HX-ET45-11
MF 12	1	100	12	9	7	3	11	7465460	TC-CMF 12X1-6HX-ET45-11
MF 12	1,25	100	12	9	7	3	10,75	7465461	TC-CMF 12X1,25-6HX-ET45-11
MF 12	1,5	100	14	9	7	3	10,5	7465462	TC-CMF 12X1,5-6HX-ET45-11
MF 14	1,5	100	16	11	9	3	12,5	7465464	TC-CMF 14X1,5-6HX-ET45-11
MF 16	1,5	100	16	12	9	3	14,5	7465465	TC-CMF 16X1,5-6HX-ET45-11
MF 18	1,5	110	16	14	11	4	16,5	7465467	TC-CMF 18X1,5-6HX-ET45-11
MF 20	1,5	125	16	16	12	4	18,5	7465468	TC-CMF 20X1,5-6HX-ET45-11
MF 22	1,5	125	16	18	14,5	4	20,5	7465469	TC-CMF 22X1,5-6HX-ET45-11
MF 24	1,5	140	16	18	14,5	4	22,5	7465470	TC-CMF 24X1,5-6HX-ET45-11
MF 26	1,5	140	24	–	18	4	24,5	7465471	TC-CMF 26X1,5-6HX-ET45-11
MF 30	1,5	150	36	–	22	4	28,5	7465472	TC-CMF 30X1,5-6HX-ET45-11

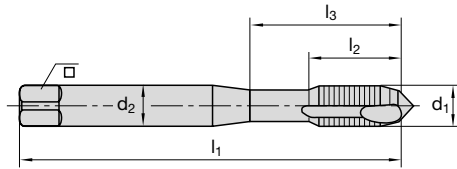
■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

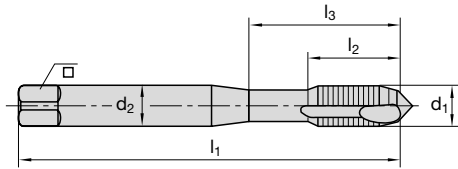


■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

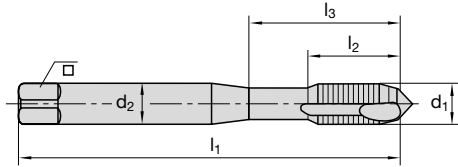


Katalog-Nr.								ET01		
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■	v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■	v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■	v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■	v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC									
K1	Grauguss									
K2	Sphäroguss							■	v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■	v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■	v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■	v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit									
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²									
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²									
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC									
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit Überlaufschaft										
MF 2,5	0,35	50	9	1,8	–	2	2,15	7465390	TC-BMF 2,5X0,35-6HX-ET0-11	
MF 2,6	0,35	50	9	1,8	–	2	2,25	7465391	TC-BMF 2,6X0,35-6HX-ET0-11	
MF 3	0,35	56	8	2,2	–	3	2,65	7465392	TC-BMF 3X0,35-6HX-ET0-11	
MF 3,5	0,35	56	9	2,5	2,1	3	3,15	7465393	TC-BMF 3,5X0,35-6HX-ET0-11	
MF 4	0,35	63	10	2,8	2,1	3	3,65	7465394	TC-BMF 4X0,35-6HX-ET0-11	
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	3,5	7465395	TC-BMF 4X0,5-6HX-ET0-11	
MF 4,5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	4	7465396	TC-BMF 4,5X0,5-6HX-ET0-11	
MF 5	0,5	70	16	3,5	2,7	3	4,5	7465397	TC-BMF 5X0,5-6HX-ET0-11	
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	5,5	7465398	TC-BMF 6X0,5-6HX-ET0-11	
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	5,25	7465399	TC-BMF 6X0,75-6HX-ET0-11	
MF 6,5	0,75	80	14	5,5	4,3	3	5,75	7465400	TC-BMF 6,5X0,75-6HX-ET0-11	
MF 8	0,75	80	22	6	4,9	3	7,25	7465402	TC-BMF 8X0,75-6HX-ET0-11	
MF 8	1	90	22	6	4,9	3	7	7465403	TC-BMF 8X1-6HX-ET0-11	
MF 10	1	90	20	7	5,5	3	9	7465406	TC-BMF 10X1-6HX-ET0-11	
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	3	8,75	7465407	TC-BMF 10X1,25-6HX-ET0-11	
MF 12	1	100	22	9	7	3	11	7465411	TC-BMF 12X1-6HX-ET0-11	
MF 12	1,25	100	22	9	7	3	10,75	7465412	TC-BMF 12X1,25-6HX-ET0-11	
MF 12	1,5	100	22	9	7	3	10,5	7465413	TC-BMF 12X1,5-6HX-ET0-11	
MF 14	1,5	100	22	11	9	3	12,5	7465415	TC-BMF 14X1,5-6HX-ET0-11	
MF 16	1,5	100	22	12	9	3	14,5	7465416	TC-BMF 16X1,5-6HX-ET0-11	
MF 18	1,5	110	25	14	11	3	16,5	7465418	TC-BMF 18X1,5-6HX-ET0-11	
MF 20	1,5	125	25	16	12	3	18,5	7465419	TC-BMF 20X1,5-6HX-ET0-11	
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	3	20,5	7465420	TC-BMF 22X1,5-6HX-ET0-11	
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	3	22,5	7465421	TC-BMF 24X1,5-6HX-ET0-11	
MF 26	1,5	140	28	18	14,5	4	24,5	7465422	TC-BMF 26X1,5-6HX-ET0-11	
MF 30	1,5	150	28	22	18	4	28,5	7465423	TC-BMF 30X1,5-6HX-ET0-11	

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

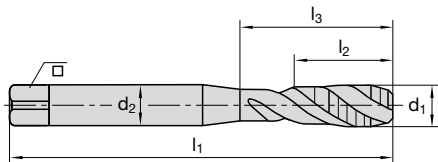


■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.								ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■	v _c = 15–25 m/min
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■	v _c = 10–20 m/min
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■	v _c = 8–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■	v _c = 6–12 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC								
K1	Grauguss								
K2	Sphäroguss							■	v _c = 8–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■	v _c = 15–40 m/min
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■	v _c = 15–40 m/min
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■	v _c = 10–30 m/min
N4	Graphit								
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft									
MF 8	1	90	22	–	6	4,9	3	7465431	TC-BMF 8X1-6HX-ET0-11-A
MF 10	1	90	20	–	7	5,5	3	7465432	TC-BMF 10X1-6HX-ET0-11-A
MF 10	1,25	100	24	–	7	5,5	3	7465433	TC-BMF 10X1,25-6HX-ET0-11-A
MF 12	1,25	100	22	–	9	7	3	7465434	TC-BMF 12X1,25-6HX-ET0-11-A
MF 12	1,5	100	22	–	9	7	3	7465435	TC-BMF 12X1,5-6HX-ET0-11-A
MF 16	1,5	100	22	–	12	9	3	7465436	TC-BMF 16X1,5-6HX-ET0-11-A
MF 20	1,5	125	25	–	16	12	3	7465437	TC-BMF 20X1,5-6HX-ET0-11-A
MF 24	1,5	140	28	–	18	14,5	3	7465438	TC-BMF 24X1,5-6HX-ET0-11-A

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



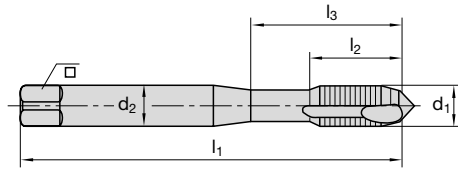
Katalog-Nr.

ET01

P1	Stahl < 500 N/mm ²	■ v _c = 15–25 m/min
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC	■ v _c = 10–20 m/min
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC	■ v _c = 8–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle	■ v _c = 6–12 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC	
K1	Grauguss	
K2	Sphäroguss	■ v _c = 8–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si	■ v _c = 15–40 m/min
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si	■ v _c = 15–40 m/min
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si	■ v _c = 10–30 m/min
N4	Graphit	
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²	
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²	
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC	

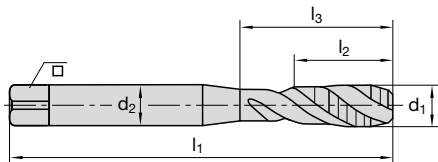
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft									
UNC No. 2	56	45	3,6	11	2,8	2,1	2	7465559	TC-CUNC #2-56X3,6-ET45-11
UNC No. 3	48	50	3,6	13	2,8	2,1	2	7465560	TC-CUNC #3-48X3,6-ET45-11
UNC No. 4	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	7465561	TC-CUNC #4-40X5,1-ET45-11
UNC No. 5	40	56	5,1	18	3,5	2,7	2	7465562	TC-CUNC #5-40X5,1-ET45-11
UNC No. 6	32	56	6,4	20	4	3	2	7465563	TC-CUNC #6-32X6,4-ET45-11
UNC No. 8	32	63	6,4	21	4,5	3,4	2	7465564	TC-CUNC #8-32X6,4-ET45-11
UNC No. 10	24	70	8,5	25	6	4,9	2	7465565	TC-CUNC #10-24X8,5-ET45-11
UNC No. 12	24	80	8,5	30	6	4,9	2	7465566	TC-CUNC #12-24X8,5-ET45-11
UNC 1/4	20	80	10,2	30	7	5,5	2	7465567	TC-CUNC 1/4-20X10,2-ET45-11
UNC 5/16	18	90	11,3	35	8	6,2	3	7465568	TC-CUNC 5/16-18X11,3-ET45-11
UNC 3/8	16	100	12,7	39	10	8	3	7465569	TC-CUNC 3/8-16X12,7-ET45-11
mit Überlaufschaft									
UNC 1/2	13	110	15,6	–	9	7	3	7465570	TC-CUNC 1/2-13X15,6-ET45-11
UNC 5/8	11	110	18,5	–	12	9	3	7465571	TC-CUNC 5/8-11X18,5-ET45-11
UNC 3/4	10	125	25,4	–	14	11	4	7465572	TC-CUNC 3/4-10X25,4-ET45-11
UNC 7/8	9	140	28,2	–	18	14,5	4	7465573	TC-CUNC 7/8-9X28,2-ET45-11
UNC 1	8	160	31,8	–	18	14,5	4	7465574	TC-CUNC 1-8X31,8-ET45-11

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



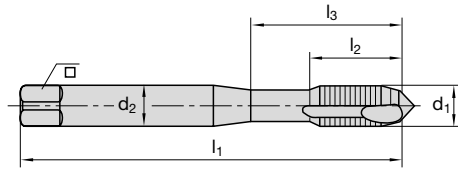
Katalog-Nr.									ET01		
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■	v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■	v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■	v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■	v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC										
K1	Grauguss										
K2	Sphäroguss								■	v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■	v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit										
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²										
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²										
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC										
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft											
UNC No. 2	56	45	9	–	2,8	2,1	2	1,85	7465544	TC-BUNC #2-56X9-ET0-11	
UNC No. 4	40	56	11	18	3,5	2,7	2	2,35	7465545	TC-BUNC #4-40X11-ET0-11	
UNC No. 5	40	56	11	18	3,5	2,7	3	2,65	7465546	TC-BUNC #5-40X11-ET0-11	
UNC No. 6	32	56	12	20	4	3	3	2,85	7465547	TC-BUNC #6-32X12-ET0-11	
UNC No. 8	32	63	13	21	4,5	3,4	3	3,5	7465548	TC-BUNC #8-32X13-ET0-11	
UNC No. 10	24	70	16	25	6	4,9	3	3,9	7465549	TC-BUNC #10-24X16-ET0-11	
UNC No. 12	24	80	17	30	6	4,9	3	4,5	7465550	TC-BUNC #12-24X17-ET0-11	
UNC 1/4	20	80	19	30	7	5,5	3	5,2	7465551	TC-BUNC 1/4-20X19-ET0-11	
UNC 5/16	18	90	22	35	8	6,2	3	6,6	7465552	TC-BUNC 5/16-18X22-ET0-11	
UNC 3/8	16	100	24	39	10	8	3	8	7465553	TC-BUNC 3/8-16X24-ET0-11	
mit Überlaufschaft											
UNC 1/2	13	110	28	–	9	7	3	10,8	7465554	TC-BUNC 1/2-13X28-ET0-11	
UNC 5/8	11	110	32	–	12	9	3	13,5	7465555	TC-BUNC 5/8-11X32-ET0-11	
UNC 3/4	10	125	34	–	14	11	3	16,5	7465556	TC-BUNC 3/4-10X34-ET0-11	
UNC 7/8	9	140	34	–	18	14,5	3	19,5	7465557	TC-BUNC 7/8-9X34-ET0-11	
UNC 1	8	160	38	–	18	14,5	3	22,25	7465558	TC-BUNC 1-8X38-ET0-11	

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.										ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²									■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC									■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC									■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle									■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC										
K1	Grauguss										
K2	Sphäroguss									■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si									■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si									■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si									■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit										
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²										
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²										
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC										
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft											
UNF No. 2	64	45	3,6	11	2,8	2,1	2	1,85	7465592	TC-CUNF #2-64X3,6-ET45-11	
UNF No. 3	56	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2,15	7465593	TC-CUNF #3-56X3,6-ET45-11	
UNF No. 4	48	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,4	7465594	TC-CUNF #4-48X5,1-ET45-11	
UNF No. 5	44	56	5,1	18	3,5	2,7	2	2,7	7465595	TC-CUNF #5-44X5,1-ET45-11	
UNF No. 6	40	56	6,4	20	4	3	2	2,95	7465596	TC-CUNF #6-40X6,4-ET45-11	
UNF No. 8	36	63	6,4	21	4,5	3,4	2	3,5	7465597	TC-CUNF #8-36X6,4-ET45-11	
UNF No. 10	32	70	8,5	25	6	4,9	2	4,1	7465598	TC-CUNF #10-32X8,5-ET45-11	
UNF No. 12	28	80	8,5	30	6	4,9	2	4,6	7465599	TC-CUNF #12-28X8,5-ET45-11	
UNF 1/4	28	80	10,2	30	7	5,5	2	5,5	7465600	TC-CUNF 1/4-28X10,2-ET45-11	
UNF 5/16	24	90	11,3	35	8	6,2	3	6,9	7465601	TC-CUNF 5/16-24X11,3-ET45-11	
UNF 3/8	24	90	12,7	35	10	8	3	8,5	7465602	TC-CUNF 3/8-24X12,7-ET45-11	
UNF 7/16	20	100	14,5	–	8	6,2	3	9,9	7465603	TC-CUNF 7/16-20X14,5-ET45-11	
mit Überlaufschaft											
UNF 1/2	20	100	15,6	–	9	7	3	11,5	7465604	TC-CUNF 1/2-20X15,6-ET45-11	
UNF 9/16	18	100	16,9	–	11	9	3	12,9	7465605	TC-CUNF 9/16-18X16,9-ET45-11	
UNF 5/8	18	100	18,5	–	12	9	3	14,5	7465606	TC-CUNF 5/8-18X18,5-ET45-11	
UNF 3/4	16	110	25,4	–	14	11	4	17,5	7465607	TC-CUNF 3/4-16X25,4-ET45-11	
UNF 7/8	14	125	28,2	–	18	14,5	4	20,4	7465608	TC-CUNF 7/8-14X28,2-ET45-11	
UNF 1	12	140	31,8	–	18	14,5	4	23,25	7465609	TC-CUNF 1-12X31,8-ET45-11	

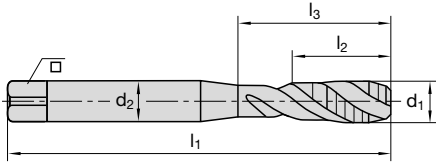
■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



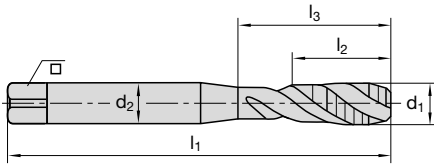
Katalog-Nr.									ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²								■	v _c = 15–25 m/min
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC								■	v _c = 10–20 m/min
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC								■	v _c = 8–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■	v _c = 6–12 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC									
K1	Grauguss									
K2	Sphäroguss								■	v _c = 8–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■	v _c = 15–40 m/min
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■	v _c = 15–40 m/min
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■	v _c = 10–30 m/min
N4	Graphit									
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²									
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²									
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC									

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft										
UNF No. 2	64	45	9	–	2,8	2,1	2	1,85	7465575	TC-BUNF #2-64X9-ET0-11
UNF No. 3	56	50	9	–	2,8	2,1	2	2,15	7465576	TC-BUNF #3-56X9-ET0-11
UNF No. 4	48	56	11	18	3,5	2,7	2	2,4	7465577	TC-BUNF #4-48X11-ET0-11
UNF No. 5	44	56	11	18	3,5	2,7	3	2,7	7465578	TC-BUNF #5-44X11-ET0-11
UNF No. 6	40	56	12	20	4	3	3	2,95	7465579	TC-BUNF #6-40X12-ET0-11
UNF No. 8	36	63	13	21	4,5	3,4	3	3,5	7465580	TC-BUNF #8-36X13-ET0-11
UNF No. 10	32	70	16	25	6	4,9	3	4,1	7465581	TC-BUNF #10-32X16-ET0-11
UNF 1/4	28	80	19	30	7	5,5	3	5,5	7465582	TC-BUNF 1/4-28X19-ET0-11
UNF 5/16	24	90	22	35	8	6,2	3	6,9	7465583	TC-BUNF 5/16-24X22-ET0-11
UNF 3/8	24	90	20	35	10	8	3	8,5	7465584	TC-BUNF 3/8-24X20-ET0-11
UNF 7/16	20	100	24	–	8	6,2	3	9,9	7465585	TC-BUNF 7/16-20X24-ET0-11
mit Überlaufschaft										
UNF 1/2	20	100	22	–	9	7	3	11,5	7465586	TC-BUNF 1/2-20X22-ET0-11
UNF 9/16	18	100	22	–	11	9	3	12,9	7465587	TC-BUNF 9/16-18X22-ET0-11
UNF 5/8	18	100	22	–	12	9	3	14,5	7465588	TC-BUNF 5/8-18X22-ET0-11
UNF 3/4	16	110	25	–	14	11	3	17,5	7465589	TC-BUNF 3/4-16X25-ET0-11
UNF 7/8	14	125	25	–	18	14,5	3	20,4	7465590	TC-BUNF 7/8-14X25-ET0-11
UNF 1	12	140	28	–	18	14,5	3	23,25	7465591	TC-BUNF 1-12X28-ET0-11

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

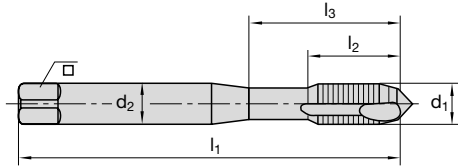


■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

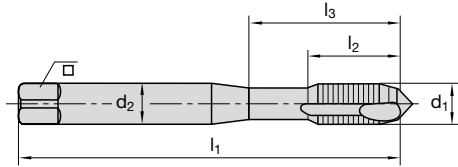
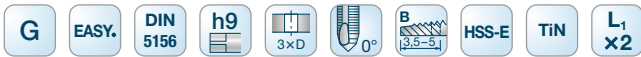


Katalog-Nr.								ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC								
K1	Grauguss								
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit								
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft									
G 1/8	28	180	9,1	7	5,5	3	8,8	7465532	TC-CG 1/8X9,1-ET45-11-2
G 1/4	19	200	13,4	11	9	3	11,8	7465533	TC-CG 1/4X13,4-ET45-11-2
G 3/8	19	200	13,4	12	9	4	15,25	7465534	TC-CG 3/8X13,4-ET45-11-2
G 1/2	14	250	18,2	16	12	4	19	7465535	TC-CG 1/2X18,2-ET45-11-2
G 3/4	14	280	28	20	16	4	24,5	7465536	TC-CG 3/4X28-ET45-11-2
G 1	11	280	30	25	20	4	30,75	7465537	TC-CG 1X30-ET45-11-2

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

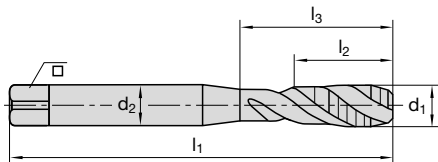


■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.								ET01	
P1	Stahl < 500 N/mm ²							■ v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC							■ v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC							■ v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle							■ v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC								
K1	Grauguss								
K2	Sphäroguss							■ v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si							■ v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si							■ v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit								
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²								
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²								
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft									
G 1/8	28	180	20	7	5,5	3	8,8	7465518	TC-BG 1/8X20-ET0-11-2
G 1/4	19	200	22	11	9	3	11,8	7465519	TC-BG 1/4X22-ET0-11-2
G 3/8	19	200	22	12	9	3	15,25	7465520	TC-BG 3/8X22-ET0-11-2
G 1/2	14	250	25	16	12	3	19	7465521	TC-BG 1/2X25-ET0-11-2
G 3/4	14	280	28	20	16	4	24,5	7465522	TC-BG 3/4X28-ET0-11-2
G 1	11	280	30	25	20	4	30,75	7465523	TC-BG 1X30-ET0-11-2

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.

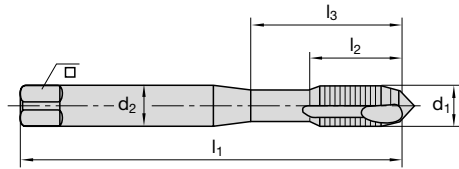
ET01

P1	Stahl < 500 N/mm ²	■ v _c = 15–25 m/min
P2	Stahl 500–1000 N/mm ² , < 31 HRC	■ v _c = 10–20 m/min
P3	Stahl > 1000 N/mm ² , < 40 HRC	■ v _c = 8–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle	■ v _c = 6–12 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC	
K1	Grauguss	
K2	Sphäroguss	■ v _c = 8–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si	■ v _c = 15–40 m/min
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si	■ v _c = 15–40 m/min
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si	■ v _c = 10–30 m/min
N4	Graphit	
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm ²	
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm ²	
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC	

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft									
EG M 2	0,4	50	4,5	13	2,8	2,1	2	7465499	TC-EEGM 2,52X0,4-6HX
EG M 2,5	0,45	56	5	18	3,5	2,7	3	7465500	TC-EEGM 3,085X0,45-6HX
EG M 3	0,5	63	5	21	4,5	3,4	3	7465501	TC-EEGM 3,65X0,5-6HX
EG M 4	0,7	70	7	25	6	4,9	3	7465502	TC-EEGM 4,909X0,7-6HX
EG M 5	0,8	80	8	30	6	4,9	3	7465503	TC-EEGM 6,039X0,8-6HX
EG M 6	1	90	10	35	8	6,2	3	7465504	TC-EEGM 7,299X1-6HX
EG M 8	1,25	100	13	39	10	8	3	7465505	TC-EEGM 9,624X1,25-6HX
mit Überlaufschaft									
EG M10	1,5	100	15	–	9	7	3	7465506	TC-EEGM 11,949X1,5-6HX
EG M12	1,75	110	18	–	11	9	3	7465507	TC-EEGM 14,273X1,75-6HX
EG M16	2	125	20	–	14	11	4	7465508	TC-EEGM 18,598X2-6HX
EG M20	2,5	160	25	–	18	14,5	4	7465509	TC-EEGM 23,248X2,5-6HX

¹⁾ Metrisches Einsatz-Gewinde für Gewindeeinsätze aus Draht

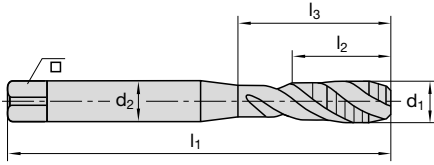
■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Katalog-Nr.									ET01		
P1	Stahl < 500 N/mm²								■	v _c = 15–25 m/min	
P2	Stahl 500–1000 N/mm², < 31 HRC								■	v _c = 10–20 m/min	
P3	Stahl > 1000 N/mm², < 40 HRC								■	v _c = 8–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle								■	v _c = 6–12 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle < 29 HRC										
K1	Grauguss										
K2	Sphäroguss								■	v _c = 8–20 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend < 5 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend 5–10 % Si								■	v _c = 15–40 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend > 10 % Si								■	v _c = 10–30 m/min	
N4	Graphit										
S1	Titanlegierungen mittelfest < 900 N/mm²										
S2	Titanlegierungen hochfest < 1300 N/mm²										
H1	Hartguss und Harte Stähle 45–55 HRC										
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft											
EG M 2	0,4	50	9	–	2,8	2,1	2	2,1	7465488	TC-BEGM 2,52X0,4-6HX	
EG M 2,5	0,45	56	11	18	3,5	2,7	3	2,65	7465489	TC-BEGM 3,085X0,45-6HX	
EG M 3	0,5	63	13	21	4,5	3,4	3	3,15	7465490	TC-BEGM 3,65X0,5-6HX	
EG M 4	0,7	70	16	25	6	4,9	3	4,2	7465491	TC-BEGM 4,909X0,7-6HX	
EG M 5	0,8	80	19	30	6	4,9	3	5,25	7465492	TC-BEGM 6,039X0,8-6HX	
EG M 6	1	90	22	35	8	6,2	3	6,3	7465493	TC-BEGM 7,299X1-6HX	
EG M 8	1,25	100	24	39	10	8	3	8,4	7465494	TC-BEGM 9,624X1,25-6HX	
mit Überlaufschaft											
EG M10	1,5	100	29	–	9	7	3	10,5	7465495	TC-BEGM 11,949X1,5-6HX	
EG M12	1,75	110	30	–	11	9	3	12,5	7465496	TC-BEGM 14,273X1,75-6HX	
EG M16	2	125	34	–	14	11	3	16,5	7465497	TC-BEGM 18,598X2-6HX	
EG M20	2,5	160	34	–	18	14,5	3	20,5	7465498	TC-BEGM 23,248X2,5-6HX	

¹⁾ Metrisches Einsatz-Gewinde für Gewindeeinsätze aus Draht

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung

[illegible]

■ = Hauptanwendung □ = Nebenanwendung



Bauteil: Überwurfmutter

Werkzeug:

EASYTap, Grundloch M12

TC-CM 12X1,75-6HX-ET45-11, Ident No. 7465308

Werkstoff:

Stahl, martensitisch, 1.4104 / X14CrMoS17,

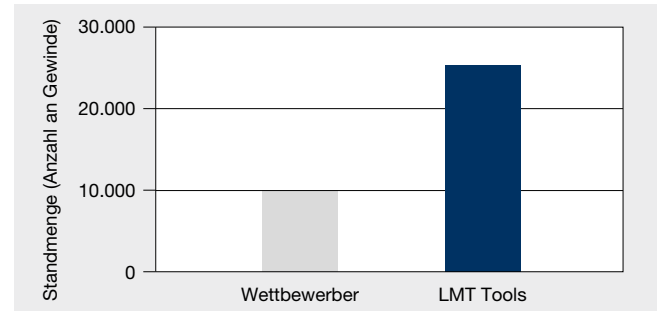
$R_m = 730 \text{ N/mm}^2$

Schnittwerte:

$v_c = 12 \text{ m/min}$

Weitere Angaben:

Gewindetiefe: 12 mm, Kühlung: Emulsion mit 8 % Ölgehalt



Bauteil: Profil

Werkzeug:

EASYTap, Durchgangsloch M12

TC-BM 12X1,75-6HX-ET0-11, Ident No. 7465217

Werkstoff:

Stahl, nichtrostend-austenitisch, 1.4404 / X2CrNiMo17-12-2,

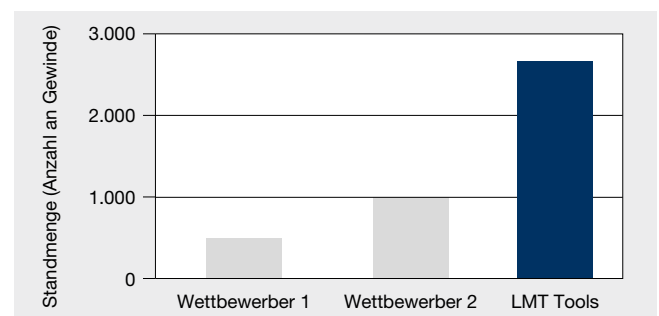
$R_m = 700 \text{ N/mm}^2$

Schnittwerte:

$v_c = 15 \text{ m/min}$

Weitere Angaben:

Gewindetiefe: 20 mm, Kühlung: Emulsion mit 8 % Ölgehalt



Impressum

Herausgeber: LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG,
Vogesenstrasse 23, 77933 Lahr, Deutschland, Telefon: +49 78 21 943-0
Gestaltung: deckermedia GbR, Graal-Müritz

© LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein.

Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

Bildquellen: LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG und LMT Tool Systems GmbH & Co. KG

